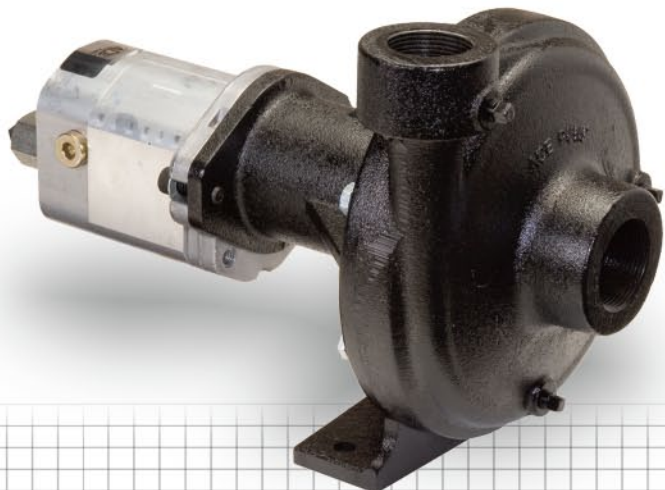
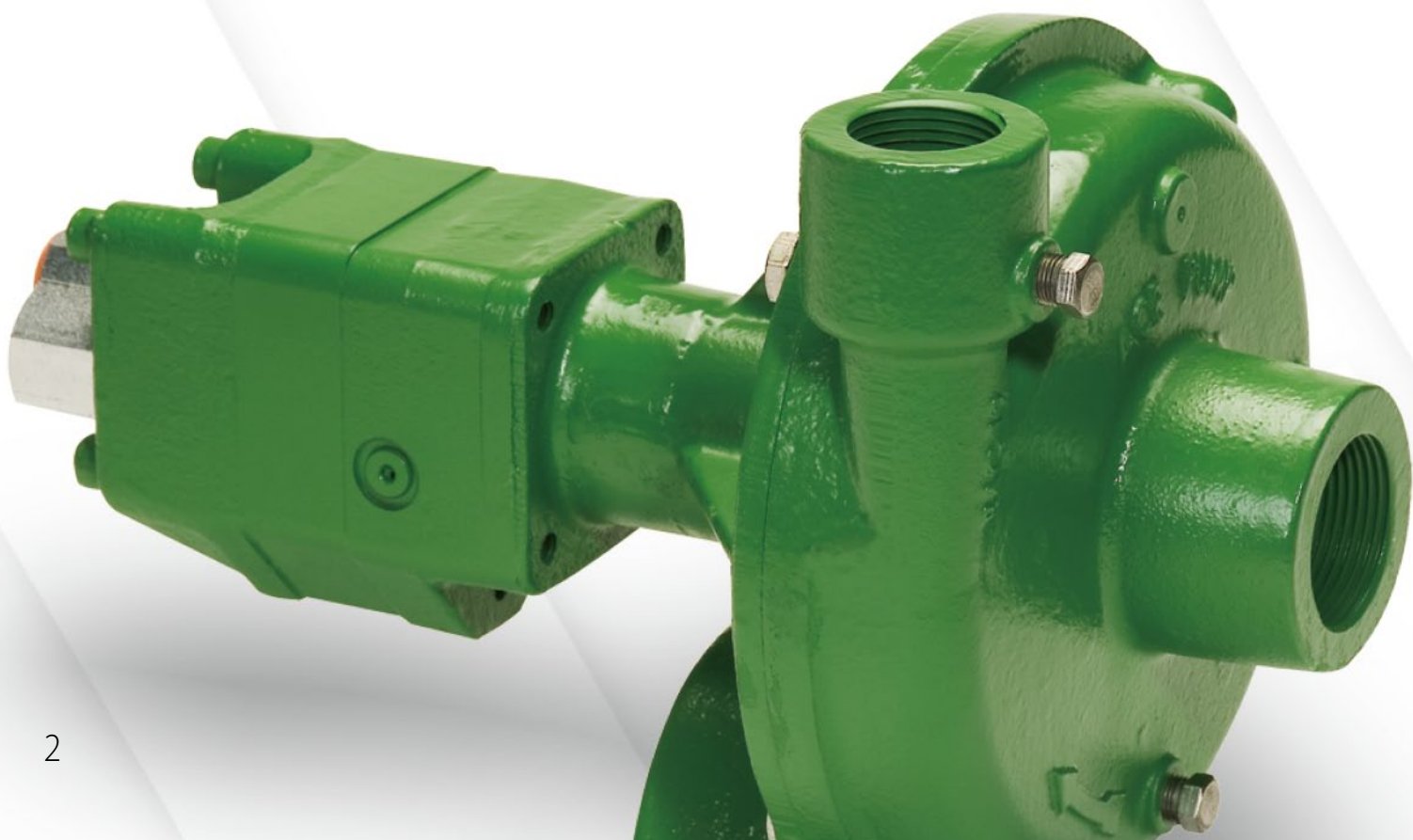
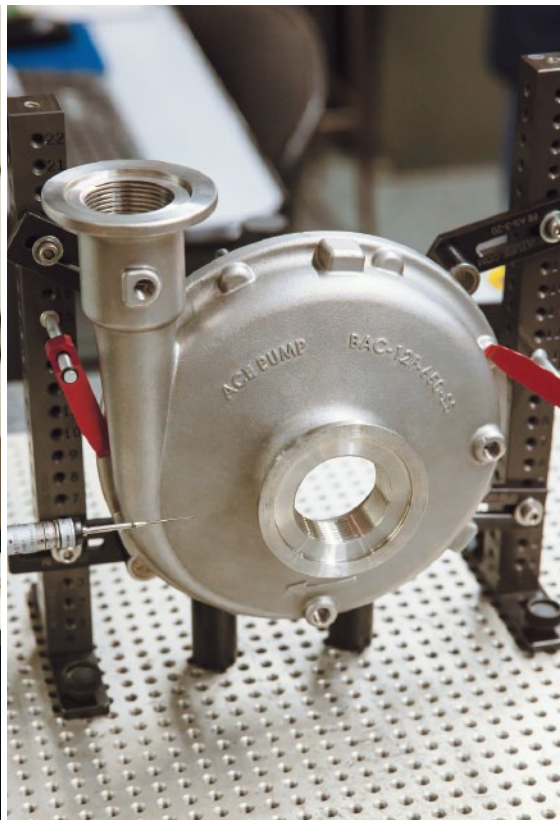


2021



离心泵  
产品目录







## 70多年来 我们一直致力于给用户 提供最优质的离心泵

ACE离心泵诞生于1945年，作为离心泵行业的领先者，ACE在农药喷洒、非公路机械设备、空调和冷链贮藏领域提供优质的离心泵和完善的喷洒解决方案。

ACE离心泵在工业领域用途广泛，包括农作物打药机、除冰车、铣刨机、混凝土搅拌车、草坪喷雾机等。ACE离心泵凭借强大而完整的产品线，可以轻松应对各种应用领域。

ACE工厂占地5000平方米，位于美国田纳西州密西西比河岸，这里是美国乃至全球的航运中心，同时也是美国重要的农业生产基地。

ACE产品获得了ISO 9001：2015质量体系认证。

我们采用最先进的3D模具快速打样工具，确保产品的精密度和生产效率，缩短交期。

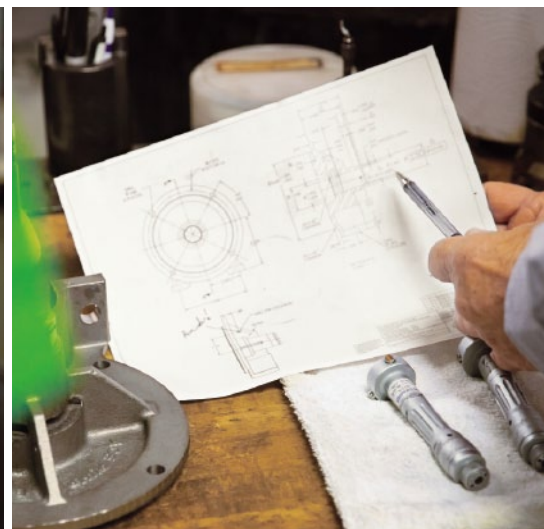
2018年7月，ACE正式加入意大利AR集团。



ASSOCIATION OF EQUIPMENT MANUFACTURERS



**ANNOVI  
REVERBERI**  
GROUP



## 液压驱动离心泵

### 整体优势

1969年应迪尔之邀，ACE开发了第一款液压马达驱动的离心泵。此后为了更好地应用在各种液压系统上，ACE开发了一系列的液压配件。

离心泵的设计具有较强的耐用性，并可以为搅拌提供足够的流量。所有液压驱动离心泵都配有不锈钢轴和防腐蚀的耐磨环。

ACE液压驱动泵的优势如下：

- **安装的灵活性**：泵的安装位置不受限于PTO发动机。离心泵可以根据应用需要灵活安装。
- **定制化的性能**：泵的性能不直接受制于发动机的转速，而是可以根据输入马达的液压油流量来改变。相较于取力器或是皮带轮驱动，液压驱动泵可以产生更高的压力。在闭芯液压系统中甚至可以在不同的发动机转速下保持恒定的压力。
- **维护便捷**：液压驱动泵不存在皮带校正和断裂的问题。离心泵和液压马达的轴各自独立，可以方便进行维修和更换。两个轴承分担轴的载荷。所有的水泵机械密封都容易更换。
- **效率**：ACE采用比摆线马达效率更高的齿轮马达，抗污染能力也优于摆线马达。在开芯系统中内置针阀可允许最大34L的旁通流量。马达标配单向阀来防止马达反转。同时滑式单向阀可以避免马达密封受叶轮飞轮效应的影响。在压力补偿闭芯系统的离心泵马达上会配有一个节流阀。

### 封闭式叶轮

- 可适配大多数离心泵



### 开放式直叶片

- 在较低的转速下可获得更高的压力
- 平滑的性能曲线
- 可适配以下型号离心泵：

650 MAX 系列

GE-75/85 系列

FMC-75-HYD 系列



## 泵选型表

到我们网站 [www.AcePump.com](http://www.AcePump.com) 去下载选型表模板

### 1 填写应用信息

喷洒量 ( L/ha ) \_\_\_\_\_  
 速度 ( km/h )     X    \_\_\_\_\_  
 喷嘴间距 ( cm )   X    \_\_\_\_\_  
 = \_\_\_\_\_ ÷ 60000 = \_\_\_\_\_

### 2 完成计算

\_\_\_\_\_ 每个喷嘴的流量  
 X \_\_\_\_\_ 喷嘴数量  
 = \_\_\_\_\_ 流量总和 ( l/min )  
 ^ ^ ^ ^ ^

### 3 确定所需的搅拌流量 ( 一般是水箱容量的 5% )

注意：使用搅拌器可减少搅拌流量



### 4 然后加和

( ) 流量总和 ( l/min ) + ( ) 搅拌 ( l/min ) = 水泵总流量 ( l/min )  
 ^ ^ ^ ^ ^  
 \_\_\_\_\_ + \_\_\_\_\_ = \_\_\_\_\_

### 5 比重高的液体调整

总的泵流量     X     比重转换系数     =     调整后流量 ( l/min )  
 \_\_\_\_\_ X \_\_\_\_\_ = \_\_\_\_\_

参考对面页上的比重

泵选项	
	重载碳化硅轴封
	铸铁叶轮
	PP叶轮
	316不锈钢叶轮
	英制管螺纹



## FMC-75-HYD-206 FMC-75SP-HYD-206

**1"**  
进水口

**3/4"**  
出水口

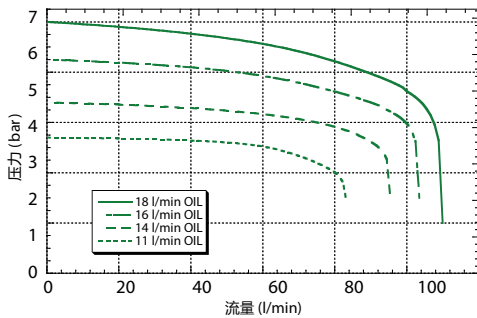


### 产品特点

- 专为液态肥料和小型打药机设计
  - 替代12V电子隔膜泵和滚子泵
  - 大叶轮叶片设计 - 低速高压
  - 整体为抗腐蚀的聚丙烯材料
  - 206R马达最大输入27L/min的液压油
- 建议用于：**
- 闭芯带压力补偿系统
  - 闭芯负载敏感系统
  - 开芯系统最大许用61L/min流量,内置旁路针阀

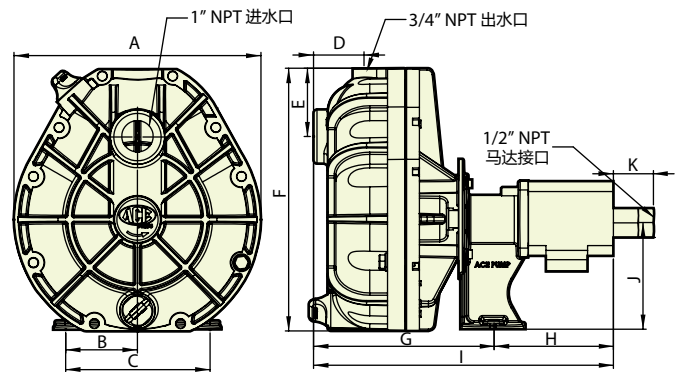
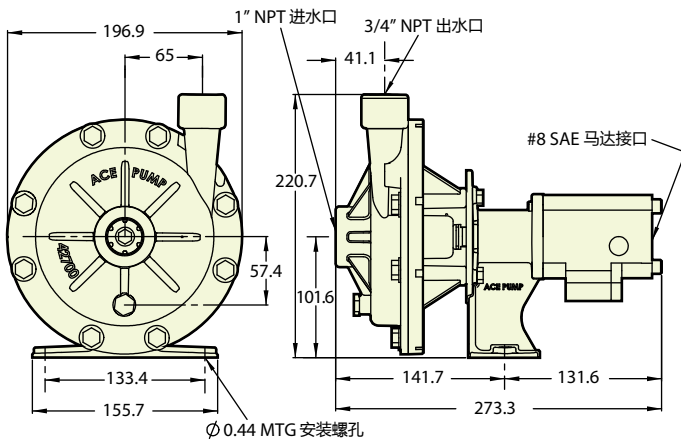
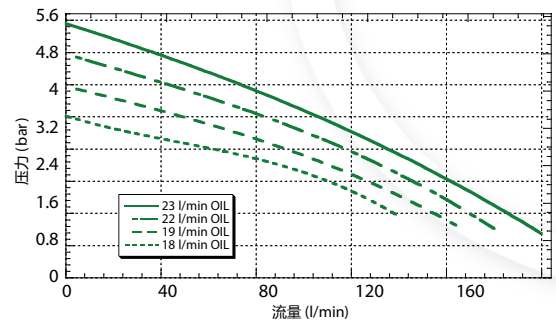
### FMC-75-HYD-206

最大流量：102 l/min  
最大压力：6.9 bar



### FMC-75SP-HYD-206

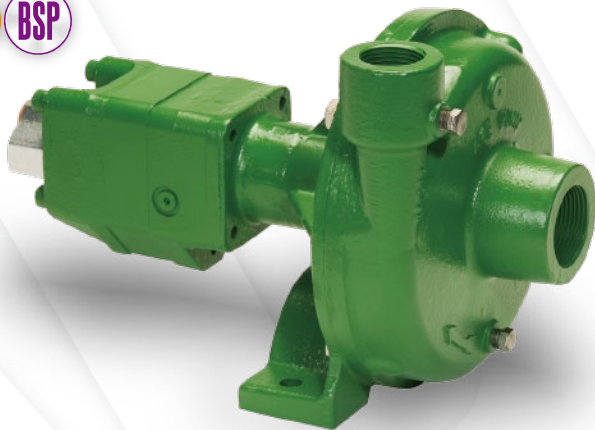
最大流量：190 l/min  
最大压力：5.5 bar



对应尺寸	A	B	C	D	E	F	G	K	H	I	J
Inches	8.98	2.63	5.25	2.32	2.48	9.54	6.56	1.45	4.34	10.9	4.27
MM	228.1	66.8	133.4	58.9	63.0	242.3	166.6	36.8	110	277	109

# FMC-HYD-206 FMC-HYD-310

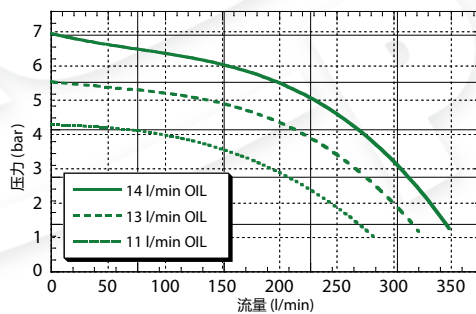
<b>1 1/4"</b> 进水口	<b>1"</b> 出水口
----------------------	------------------



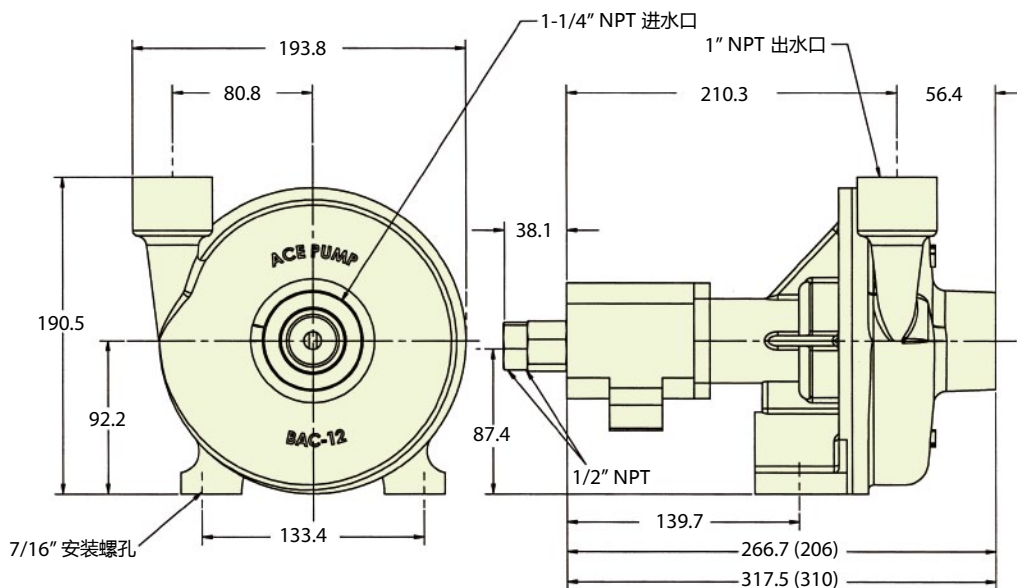
## 产品特点

- 1969年以来的农机行业标杆
- 206马达最大输入27L/min的油液，几乎适用于所有的拖拉机液压系统
- 建议用于：**
  - 负载敏感闭心系统
  - 开芯系统最高可达65L/min流量，内置旁路针阀
- 310马达最大可输入67L/min的液压油
- 建议用于：**
  - 大流量开芯系统，最高达100L/min，内置旁通针阀

最大流量：350 l/min  
最大压力：6.9 bar

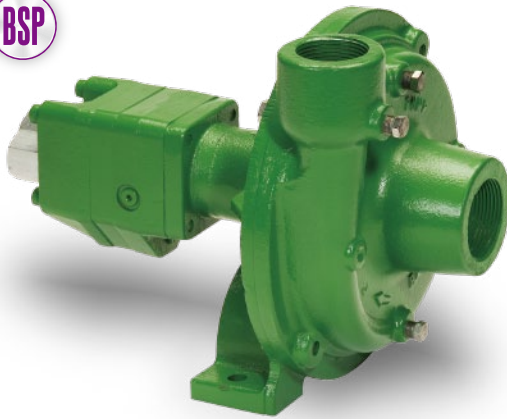


对应型号：FMC-HYD-206  
FMC-HYD-310



# FMC-150-HYD-206

<b>1 1/2"</b> 进水口	<b>1 1/4"</b> 出水口
----------------------	----------------------

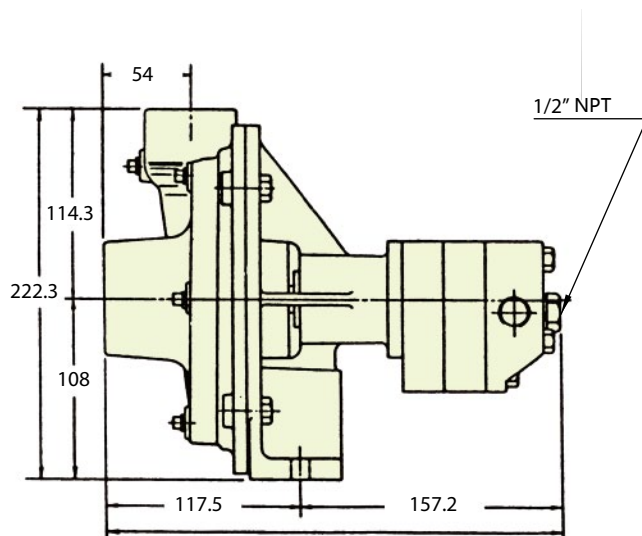
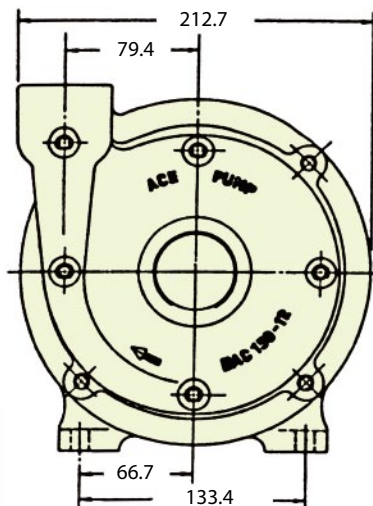
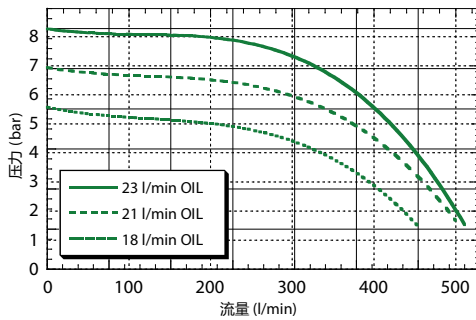


## **150 SERIES** **HIGH PERFORMANCE**

### 产品特点

- 对于大型水箱和长喷杆应用可提供更高的压力和流量
  - 206马达最大可输入26.5L/min的液压油,几乎适用于所有的拖拉机液压系统
- 建议用于：**
- 闭芯带压力补偿系统
  - 闭芯负载敏感系统
  - 开芯系统最大许用61L/min流量,内置旁路针阀

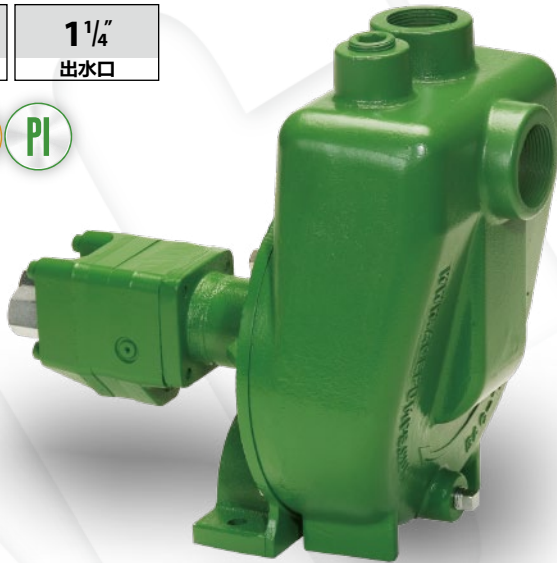
最大流量：511 l/min  
最大压力：8.3 bar





# FMC-150SP-HYD-206

1 1/2" 进水口	1 1/4" 出水口
---------------	---------------



## 150 SERIES HIGH PERFORMANCE

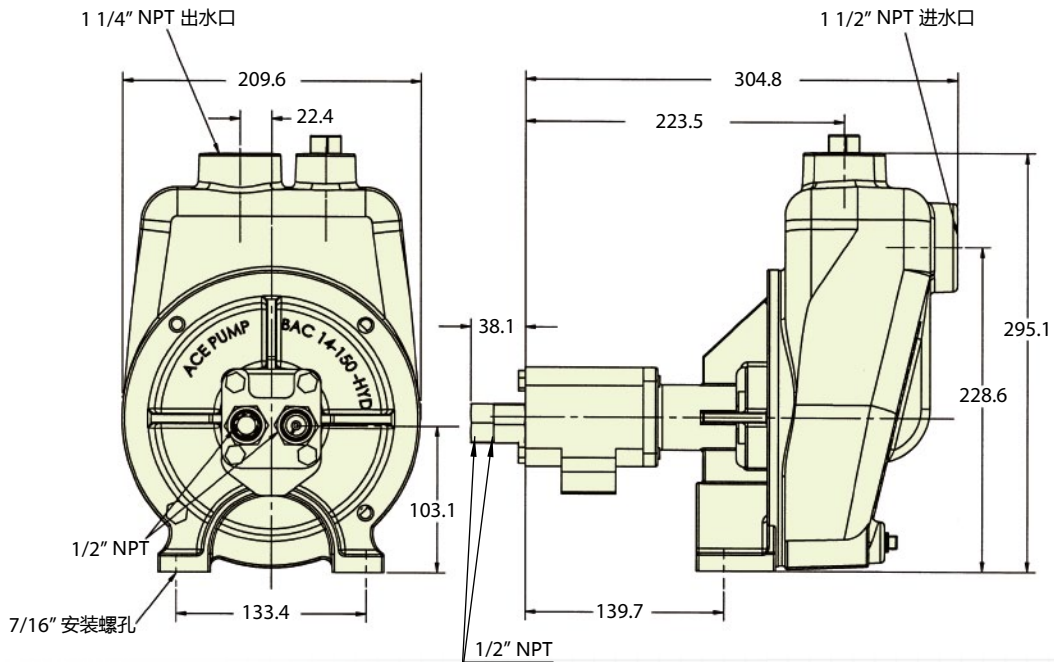
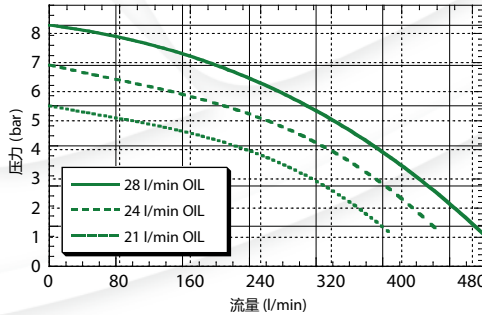
### 产品特点

- SP规格为自吸泵，加注和喷雾应用的理想选择
- 对于大型水箱和长喷杆应用可提供更高的压力和流量
- 206马达最大可输入26.5L/min的液压油,几乎适用于所有的拖拉机液压系统

### 建议用于：

- 闭芯带压力补偿系统
- 闭芯负载敏感系统
- 开芯系统最大许用61L/min流量,内置旁路针阀

最大流量：492 l/min  
最大压力：8.3 bar



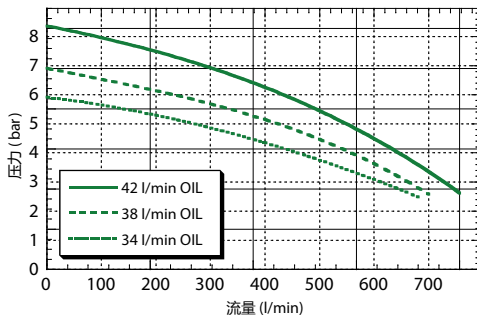
**FMC-200-HYD-210**  
**FMC-200-HYD-304**  
**FMC-200-HYD-310**

<b>2"</b> 进水口	<b>1 1/2"</b> 出水口
------------------	----------------------

**SC** **CI** **SI**



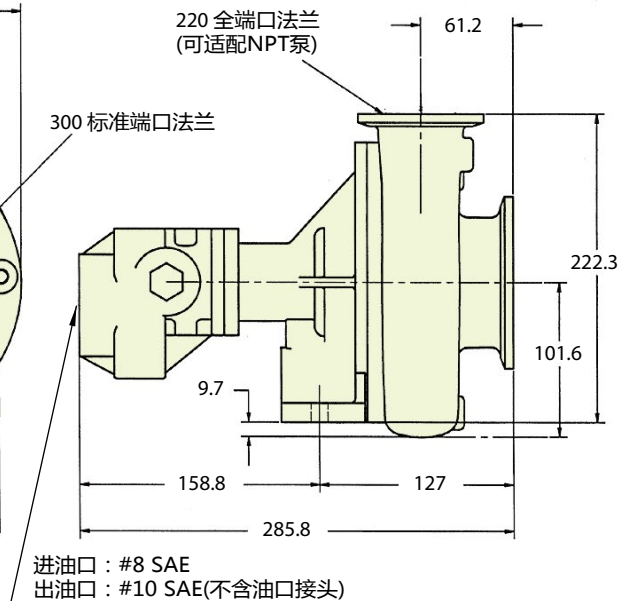
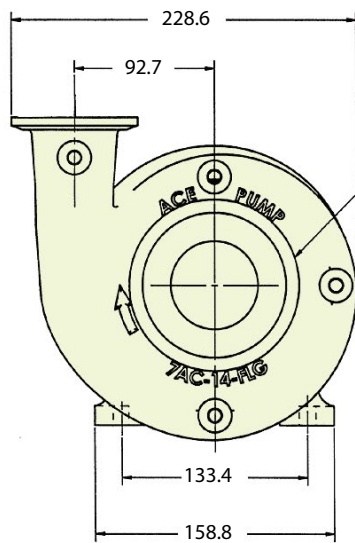
最大流量：757 l/min  
 最大压力：8.3 bar  
 5.5 bar for 210



## **200 SERIES** **HIGH FLOW**

### 产品特点

- 喷雾、大型水箱搅拌、灌溉以及喷灌联合设备的理想选择
- 210马达最大可输入38L/min的液压油  
**建议用于：**
  - 闭芯带压力补偿系统
  - 闭芯负载敏感系统
  - 开芯系统最大许用65L/min流量,内置旁路针阀
- 304马达最大可输入49L/min的液压油  
**建议用于：**
  - 闭芯带压力补偿系统
  - 闭芯负载敏感系统
  - 开芯系统最大许用76L/min流量,内置旁路针阀
- 310马达最大可输入97L/min的液压油  
**建议用于：**
  - 大型开芯系统最大许用131L/min流量,内置旁通针阀



## FMC-650-HYD

<b>1 1/2"</b> 进水口	<b>1 1/4"</b> 出水口
----------------------	----------------------



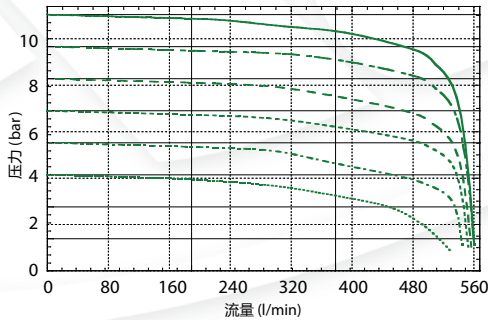
### 产品特点

Ace的MAX系列离心泵设计完全是为了满足当前苛刻的应用要求。每个规格都最大化了可靠性和性能。在所有的内外表面都进行了电泳处理，从而保证更高的抗腐蚀性。4000psi的齿轮马达可以用更小的流量提供更大的输出。叶轮的设计满足低转速高压要求。马达和泵之间通过花键轴套连接，提高了传动效率并易于安装和保养。大尺寸轴承更是具有无故障、长寿命的特点。

# 650

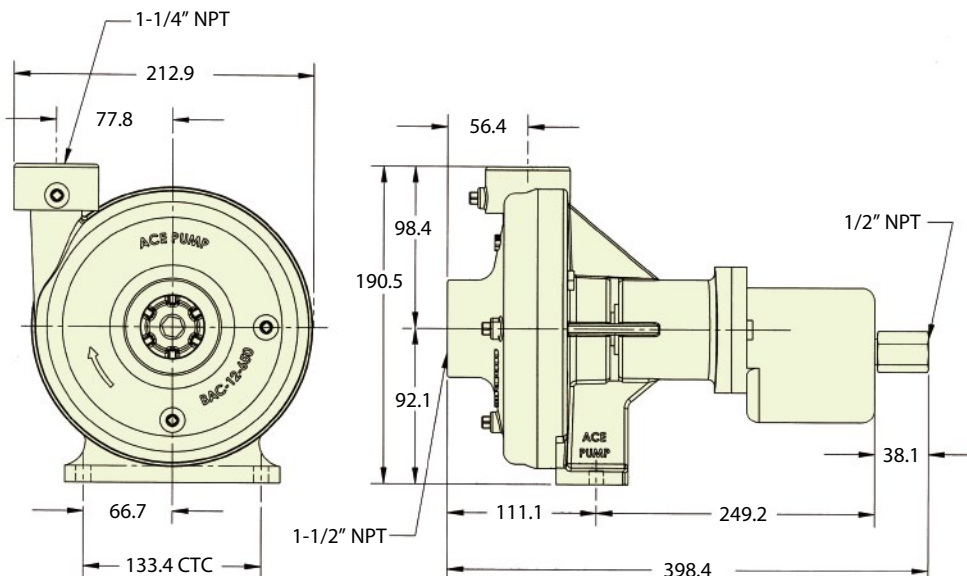
**MAX SERIES**

最大流量：530 l/min  
最大压力：11 bar



### 产品特点

- 大叶片叶轮满足低转速高压要求
  - M16马达最大可输入53L/min的液压油
- 建议用于：**
- 闭芯带压力补偿系统
  - 闭芯负载敏感系统
  - 开芯系统最大许用53L/min流量





## MAX系列液压驱动离心泵 采用湿式密封技术

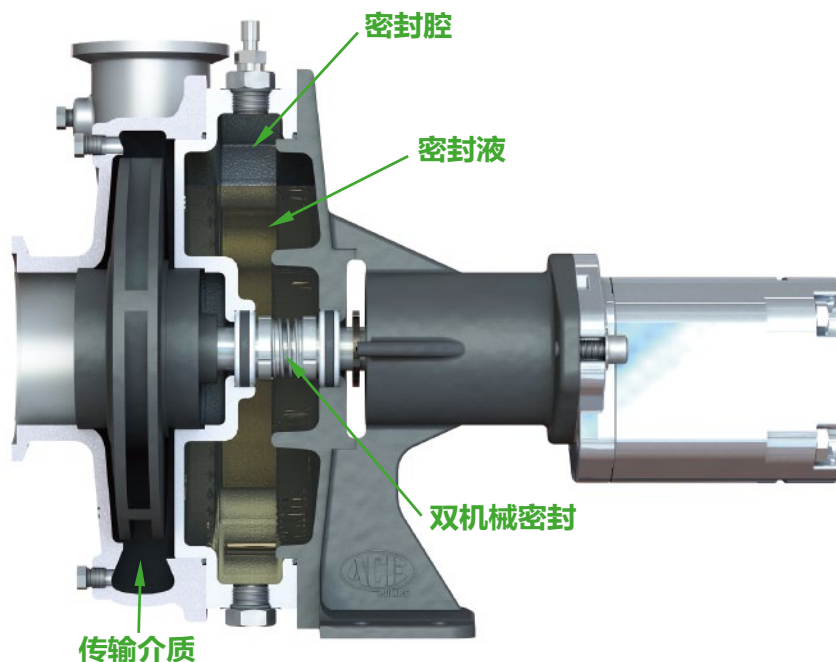


2009年ACE首次在农业喷雾中引入湿式密封离心泵并荣获AE50的产品技术卓越创新奖。从此以后，ACE持续在创新设计上引领市场。目前，ACE有3种尺寸规格，9种型号的离心泵可以通过定制化要求满足几乎所有的应有。

WS-650 MAX、750 MAX 和 855 MAX 系列泵采用 OASIS WetSeal 湿式密封技术。双轴封在带压液体腔内运行，经过缜密设计满足润滑和散热要求。泵送的液体永远不会接触密封表面，从而避免了因磨损导致的失效。此外，在泵干运行的时候，内部润滑液可以对轴封表面进行润滑和散热，从而避免因干磨失效造成的严重损失。

### 产品特点

- 压力平衡的叶轮消除了对轴承的轴向载荷
- 液压马达的壳体泄油选项可以延长密封寿命
- 独立的马达和泵轴结构保证了保养的便捷性



# FMCWS-650-HYD

1 1/2" 进水口	1 1/4" 出水口
---------------	---------------



## 650 MAX SERIES

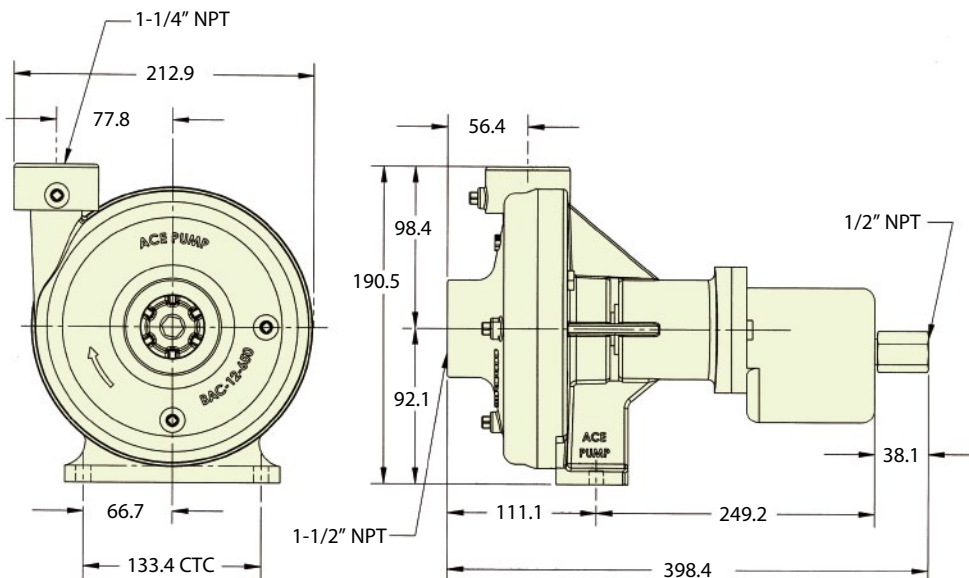
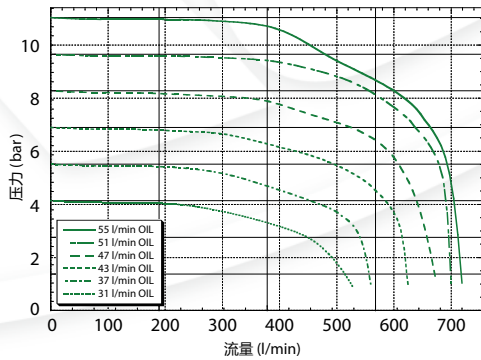
### 产品特点

- 配备了 Oasis WetSeal 技术
- 大叶片叶轮满足低转速高压要求
- M16马达最大可输入53L/min的液压油

### 建议用于：

- 闭芯带压力补偿系统
- 闭芯负载敏感系统
- 开芯系统最大许用53L/min流量

最大流量：643.5 l/min  
最大压力：11 bar



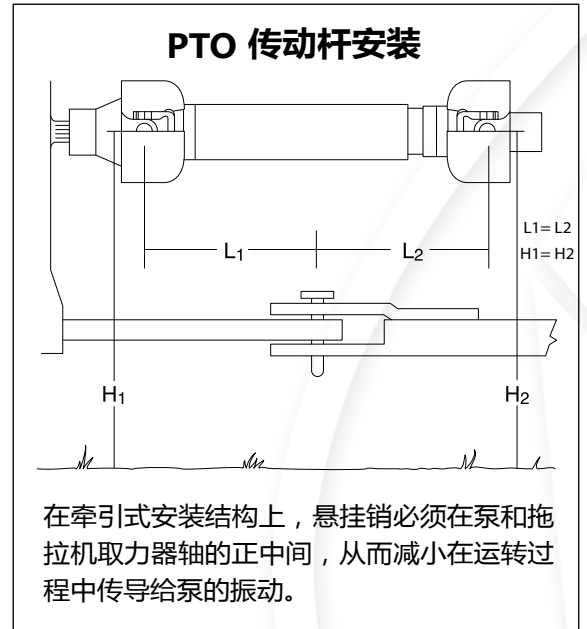
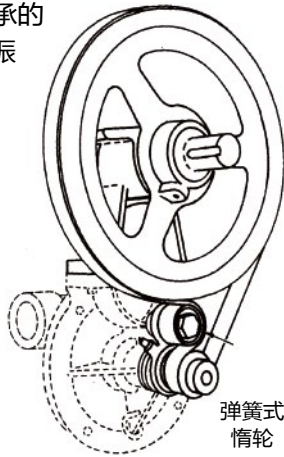
## PTO 驱动离心泵

### 整体优势

1964年ACE首次将PTO皮带轮驱动离心泵引入，将泵直接安装在540RPM和1000RPM拖拉机的PTO轴上。简单耐用的PTOC泵经历了时间的验证，并且业界纷纷效仿。

ACE皮带轮驱动离心泵成功的关键在于弹簧式惰轮。惰轮保持适当的皮带张力，最小化泵轴承的载荷。更重要的是，惰轮吸收PTO振动，可避免损坏防护罩和齿轮。

皮带可以现场更换，停机时间短，成本低。保养特性同时包括封闭式球轴承和易更换的机械密封。皮带轮保护罩把整个皮带轮，轴和皮带都罩起来，起到保护的作用。所有PTO驱动离心泵都配了不锈钢轴和耐磨环，有超强的抗腐蚀能力。



### 取力器轴选项

**-6SP**



540rpm 型号的 1 3/8" 6齿花键轴

**-6SPQC**



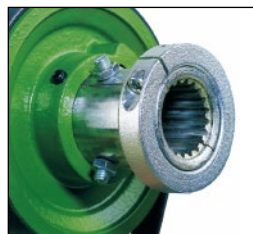
540rpm 型号的 快速连接

**-21SP**



1000rpm 型号的 1 3/8" 带锁环的 21 齿花键 开口轴

**-20SP**



1000rpm 型号的 1 3/8" 带锁环的 20 齿花键 开口轴

**-B**



通过取力器传动杆 连接拖挂式喷雾器 的 1" 短轴

# PTOC-150-600-6SP PTOC-150-600-B

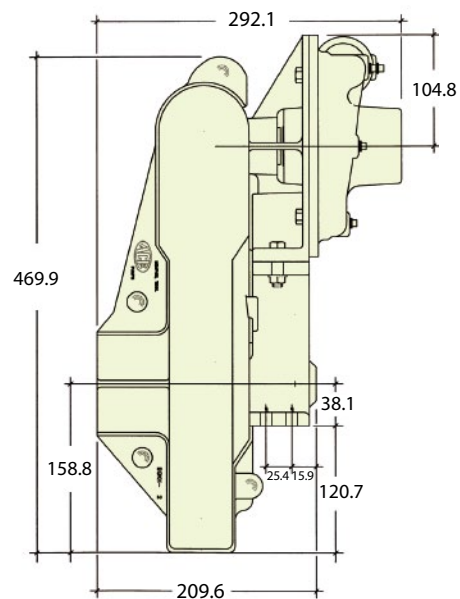
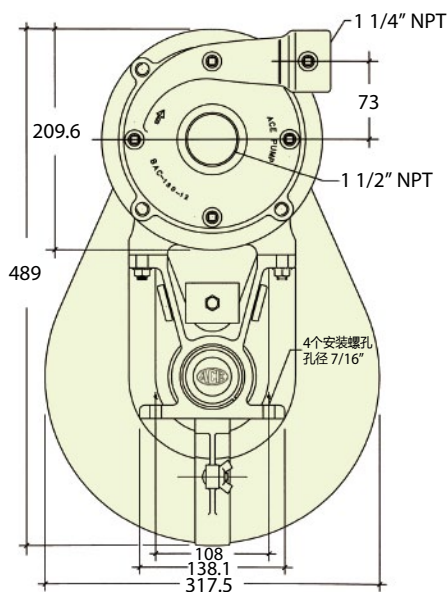
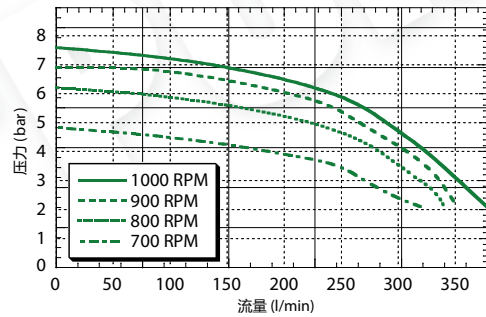
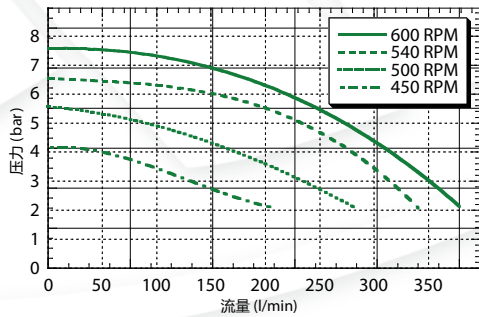
1 1/2" 进水口      1 1/4" 出水口

SC CI PI BSP



## 产品特点

- 最大流量：380L/min
- 最高压力：7.5bar
- 高性能泵，通过增加皮带轮速比和加大的 1 1/2" x 1 1/4" 结构使的压力达到 6.9bar @ 151L/min
- 在大型水箱和长喷杆的应用中提供更高的压力和流量
- 可允许发动机低速时获取所需的喷雾压力，节省燃料
- F型配NPT螺口，工业法兰连接形式





## 汽油机驱动离心泵

### 整体优势

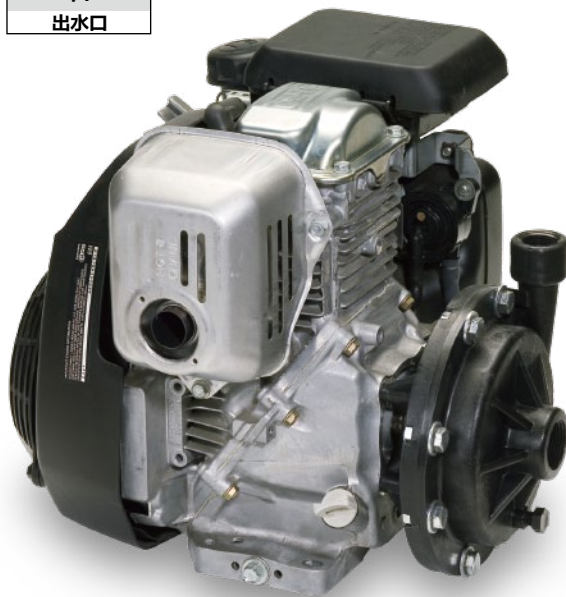
ACE提供全系列的汽油机驱动离心泵。在没有电力供应的情况下，可适用汽油机驱动离心泵。该系列泵特别适合用于建立喷雾压力或者输送应用中。

泵可以直连到汽油机上，通过泵和发动机之间通过易更换的机械密封和甩油环来防止液体损伤发动机。

可以提供汽油机泵组或者单泵。汽油机泵组可以直接安装运行。单泵可提供跟特定汽油机连接的所有五金件。

### GE-85

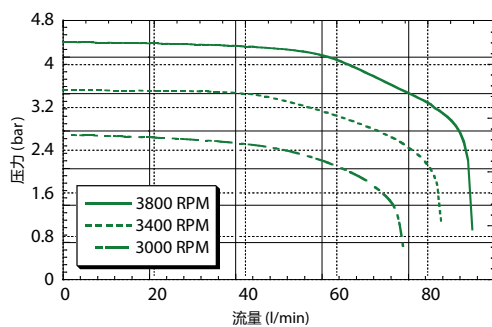
1" 进水口	3/4" 出水口
-----------	-------------



### GE-85 特性

- 大叶片叶轮设计 - 标准发动机转速下输出更高压力
- 全部采用聚丙烯防腐材料
- GE-85 直接安装在 3/4" 汽油机平键轴上
- GE-85 可提供汽油机泵组或单泵供货

最大流量：91 l/min  
最大压力：4.5 bar





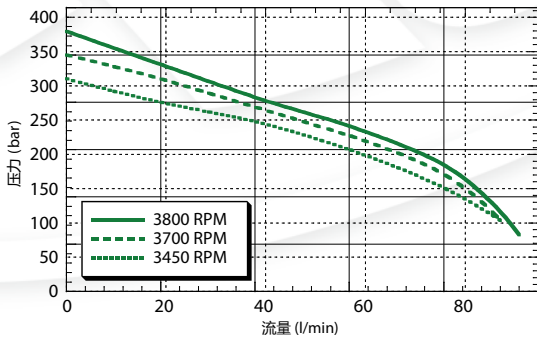
## GE-85SP



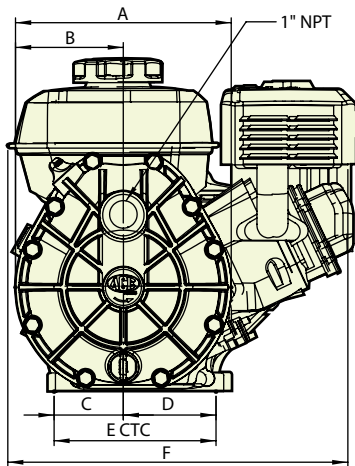
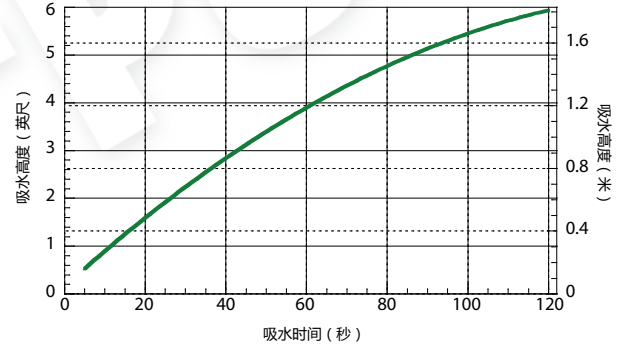
### GE-85SP 特性

- 大叶片叶轮设计 - 标准发动机转速下输出更高压力
- 全部采用聚丙烯防腐材料
- GE-85SP 直接安装在 3/4" 汽油机平键轴上
- GE-85SP 可提供汽油机组或单泵供货

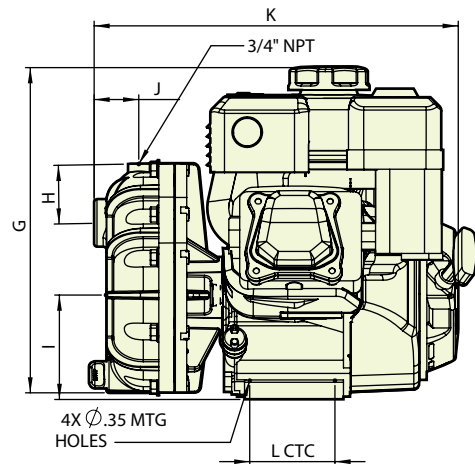
### GE-85SP-HONDA



### 自吸能力曲线图



对应尺寸	A	B	C	D	E	F
Inches	9	4.5	2.6	3.8	6.4	13.6
MM	228.6	114.3	66	96	162	329



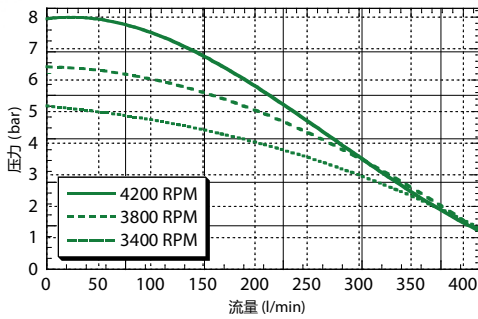
对应尺寸	G	H	I	J	K	L
Inches	13	5.43	4.33	1.85	15	3.1
MM	329	137.9	110.0	47.0	380	80

## GE-660

<b>1 1/2"</b> 进水口	<b>1 1/4"</b> 出水口
----------------------	----------------------



最大流量：416 l/min  
最大压力：8.3 bar



### GE-660 特性

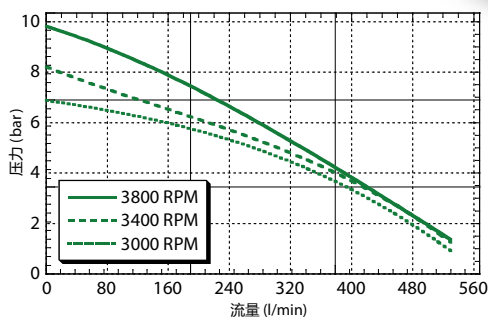
- 叶轮直连到5.5HP发动机的3/4" NF平键轴上
- 可选配电启动发动机
- 全铸铁结构
- 可选配提供额外防腐保护的内外表面电泳处理
- 整体或单泵供货

## GE-800

<b>2"</b> 进水口	<b>1 1/2"</b> 出水口
------------------	----------------------



最大流量：530 l/min  
最大压力：9.7 bar



### GE-800 特性

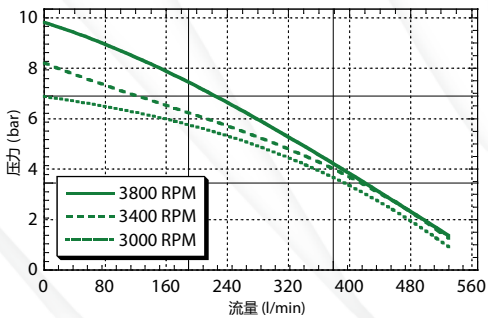
- 叶轮直连到 8HP-10HP 发动机的 1" - 14 NF 螺纹轴上
- 不锈钢轴套，带双 O 型圈泄露保护
- 全铸铁结构
- 整体或单泵供货

## GE-860

<b>2"</b> 进水口	<b>1½"</b> 出水口
------------------	-------------------



最大流量：530 l/min  
最大压力：9.7 bar



### GE-860 特性

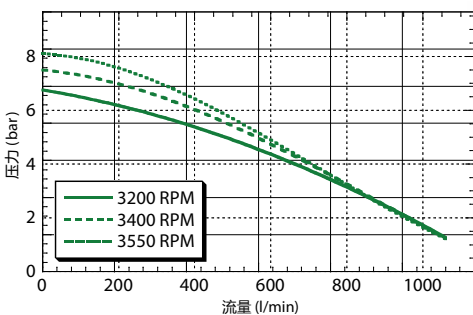
- 叶轮直连到 8HP-10HP 发动机的 1" 平键轴上
- 可选配电启动发动机
- 全铸铁结构
- 整体或单泵供货

## GE-1600

<b>2½"</b> 进水口	<b>2"</b> 出水口
-------------------	------------------



最大流量：1060 l/min  
最大压力：8.3 bar



### GE-1600 特性

- 叶轮直连到 16HP-20HP 发动机的 1" - 14 NF 螺纹轴上
- 标准的 16HP 电启动发动机
- 不锈钢轴套，带双 O 型圈泄露保护
- 全铸铁结构
- 整体或单泵供货

## 皮带轮驱动离心泵

### 总体优势

#### 结构安装优势

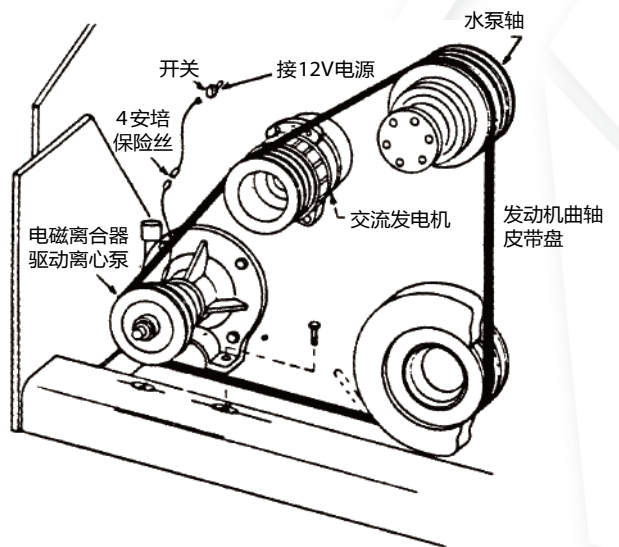
ACE皮带驱动泵有多种型号可以皮带安装或者直接连接到动力源上。泵可选顺时针或者逆时针旋转。标准的平键轴用于安装皮带轮或联轴器

#### 电磁离合器驱动优势

1982年ACE首次推出了带内置电磁离合器驱动的离心泵。这些型号可以让操作者将取力器轴和液压系统释放出来做其它用途。12V直流电磁离合器由发动机驱动轴通过一根V型皮带带动。通过驾驶座底下的一个开关来控制离合器，当开关关闭时，离合器处于空转状态。

### 典型的离合器安装

ACE电磁离合器驱动离心泵的安装有顺时针和逆时针可选。旋向为从面向轴端时的旋向。尺寸有1¼"x1"，1½"x1¼"，和2"x1½"可选。

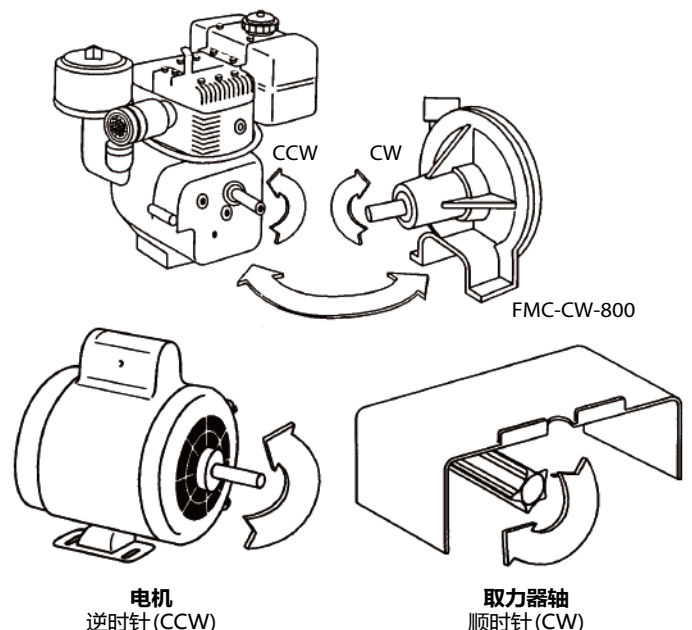


### 泵旋向

旋向的定义永远是面对轴端时的旋转方向。该定义涵盖了泵轴和驱动轴的旋向标准。ACE结构安装泵有顺时针 (CW) 和逆时针 (CCW) 旋向可选。ACE型号里标有“CW”的为顺时针旋向；所有其它的型号为逆时针旋向。

当轴的安装方式为直连时，永远是旋向相反的两根轴进行连接。如图所示，逆时针旋向的汽油机跟FMC-CW-800的顺时针旋向泵连接。当泵通过皮带轮连接时，要么是通过匹配驱动轴旋向来选择泵，也是根据既定的泵选型来设计驱动轴旋向。

常规的一些动力源旋向如下：汽油机和电机轴一般是逆时针旋转。拖拉机取力器轴一般是顺时针旋转。前置拖拉机发动机曲轴旋向为逆时针旋转。



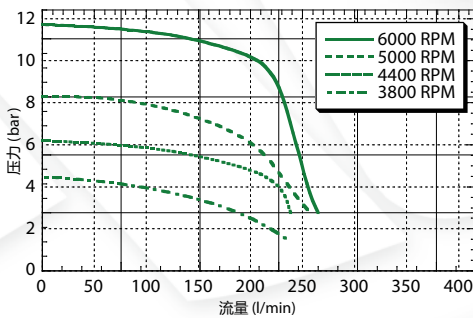
## 皮带轮驱动离心泵 逆时针旋转

### FMC FMC-MAG-D

1 1/4" 进水口	1" 出水口
---------------	-----------



最大流量：265 l/min  
最大压力：11.7 bar  
最大功率：3.1 KW



#### 特性

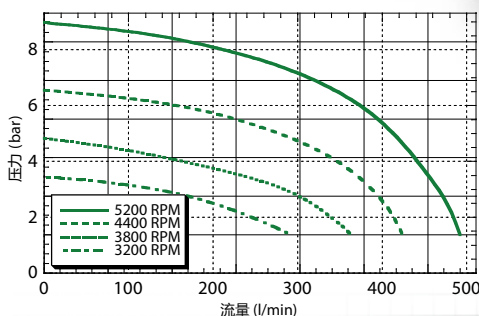
- 从轴端看为逆时针旋向
- 不锈钢轴及抗磨环
- 抗化学腐蚀的耐高温塑料叶轮，也可选择铸铁材质 (CI)
- 标准的碳瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 (SC)
- X选项包括大的 3/4" 直径轴和长寿命大轴承

### FMC-150 FMC-150-MAG-D

1 1/2" 进水口	1 1/4" 出水口
---------------	---------------



最大流量：492 l/min  
最大压力：9 bar  
最大功率：7.5 KW



## 150 SERIES HIGH PERFORMANCE

#### 特性

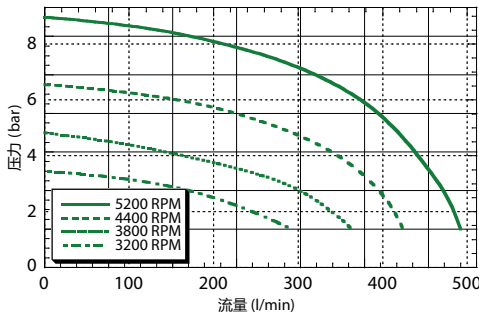
- 从轴端看为逆时针旋向
- 不锈钢轴及抗磨环
- 抗化学腐蚀的耐高温塑料叶轮，也可选择铸铁材质 (CI)，或聚丙烯材质 (PI)
- 标准的碳瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 (SC)

# FMC-150SP FMC-150SP-MAG-D

<b>1 1/2"</b> 进水口	<b>1 1/4"</b> 出水口
----------------------	----------------------



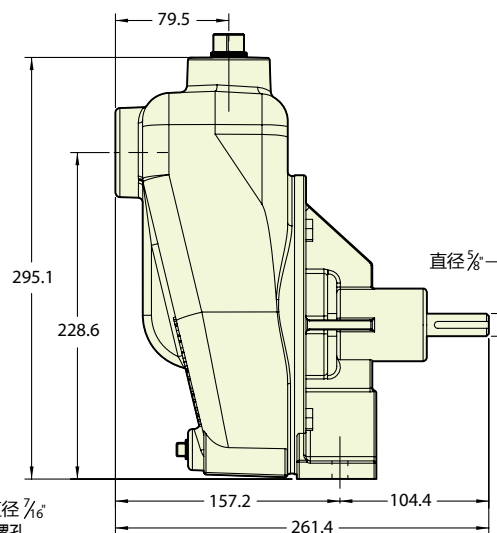
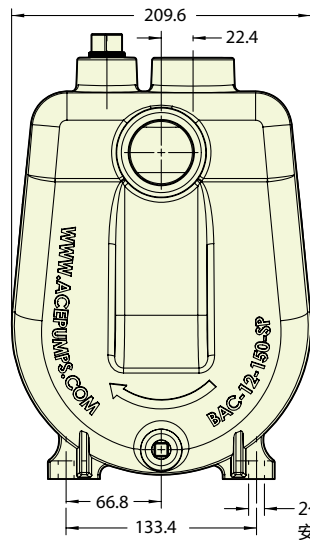
最大流量：492 l/min  
最大压力：9 bar  
最大功率：7.5 KW



## 150 SERIES HIGH PERFORMANCE

### 特性

- 从轴端看为逆时针旋向
- 不锈钢轴及抗磨环
- 抗化学腐蚀的耐高温塑料叶轮，也可选择铸铁材质 (CI)，或聚丙烯材质 (PI)
- 标准的碳瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 (SC)
- SP规格为自吸泵，加注和喷雾应用的理想选择
- F规格配备了NPT口和工业标准法兰联接
- FS规格316不锈钢结构带有NPT口和工业标准法兰联接



**FMC-650**  
**FMC-650-MAG-D**

1 1/2" 进水口	1 1/4" 出水口
---------------	---------------

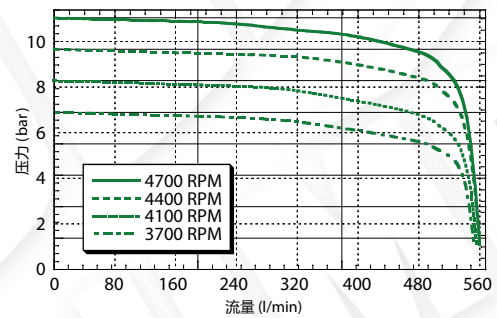
SC SI BSP



**650**  
**MAX SERIES**

**特性**

- 从轴端看为逆时针旋向
- 大叶轮设计满足低转速高压力要求
- 电泳表面处理具有更卓越的防腐性能



**FMCWS-650**  
**FMCWS-650-MAG-D**

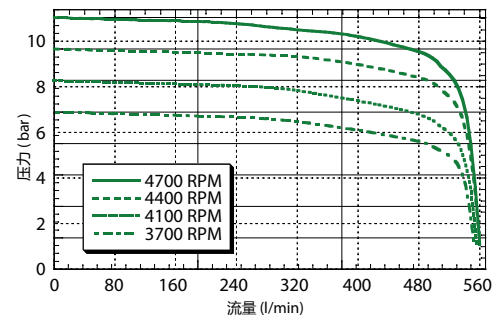
1 1/2" 进水口	1 1/4" 出水口
---------------	---------------

SI BSP



**特性**

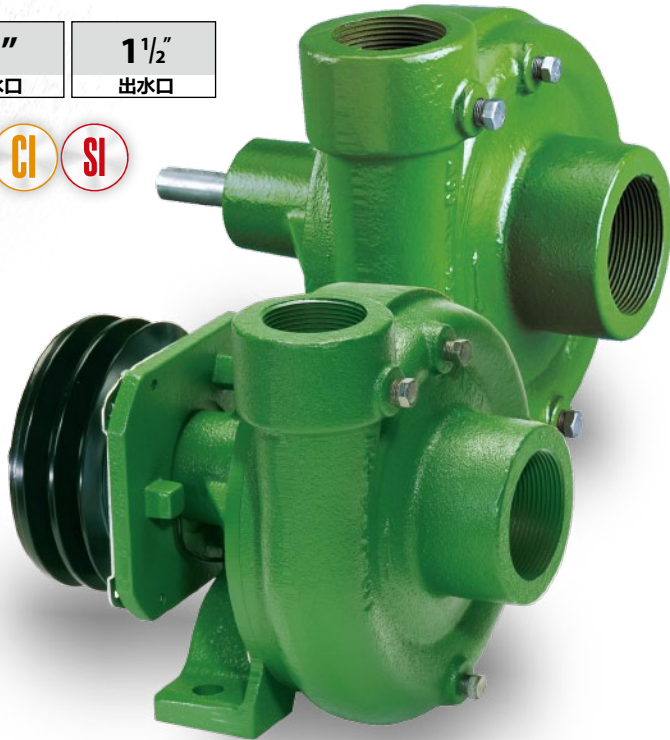
- 从轴端看为逆时针旋向
- 标配 Oasis™ 湿密封技术
- 大叶轮设计满足低转速高压力要求
- 电泳表面处理具有更卓越的防腐性能



**FMC-200  
FMC-200-MAG-D  
FMC-200SS-MAG-DX**

**2"** 进水口  
**1 1/2"** 出水口

SC CI SI

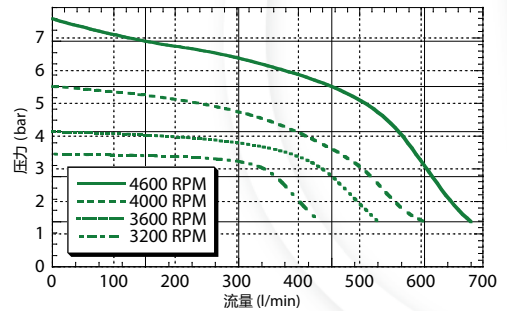


**200 SERIES  
HIGH FLOW**

**特性**

- 从轴端看为逆时针旋向
- 不锈钢轴及抗磨环
- 抗化学腐蚀的耐高温塑料叶轮，也可选择铸铁材质 (CI)，或不锈钢材质 (SI)
- 标准的碳瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 (SC)
- 200SS 规格为不锈钢材质湿端，包括叶轮、壳体和密封盖在内
- X选项包括大的 3/4" 直径轴和长寿命大轴承

最大流量：757 l/min  
最大压力：8.3 bar  
最大功率：5.6 KW



**皮带轮速比**

为达到ACE离心泵的预期性能，必须准确核算泵和动力源之间的速度比。以下是计算公式：

$$\frac{\text{泵转速}}{\text{驱动轴转速}} = \frac{\text{驱动端皮带盘直径}}{\text{泵端皮带盘直径}}$$

例如：用一个3600转的动力源来驱动5000转的FMC-150-MAG泵，已知泵端的离合器皮带轮直径为4.75"，驱动端皮带盘的直径应该是多少？

$$\frac{5000 \text{ RPM}}{3600 \text{ RPM}} = \frac{\text{驱动端皮带盘直径}}{4.75" (12 \text{ CM})}$$

**英制**

**公制**

- 1) 5000 x 4.75 = 23750
- 2) 23750 ÷ 3600 = 6.59

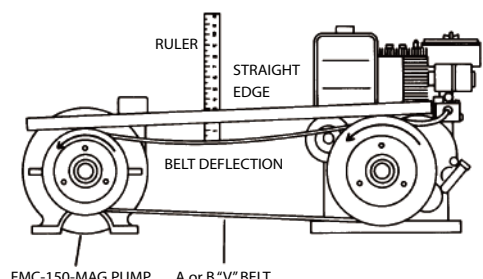
- 1) 5000 x 12 = 60000
- 2) 60000 ÷ 3600 = 16.67

驱动端皮带盘直径计算结果为6.5"

**皮带的布置和张力的**

合理的皮带布置和张力可以预防离合器和泵上轴承的过早失效。用一根直棍放在皮带上来检查皮带布置。为了满足合适的张力，依照图示把直棍摆放在两个皮带盘的顶端。用轻微的力量使得皮带如图下垂，用一把尺寸测量下垂的距离。合适的张力是每30cm的皮带轮间距允许1cm的下垂距离。

例如：如果皮带盘的间距是90cm，下垂距离应该是3cm。





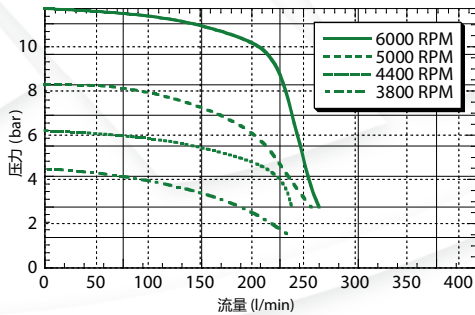
# FMC-CW FMC-CW-MAG-D

<b>1 1/4"</b> 进水口	<b>1"</b> 出水口
----------------------	------------------

SC
CI
BSP

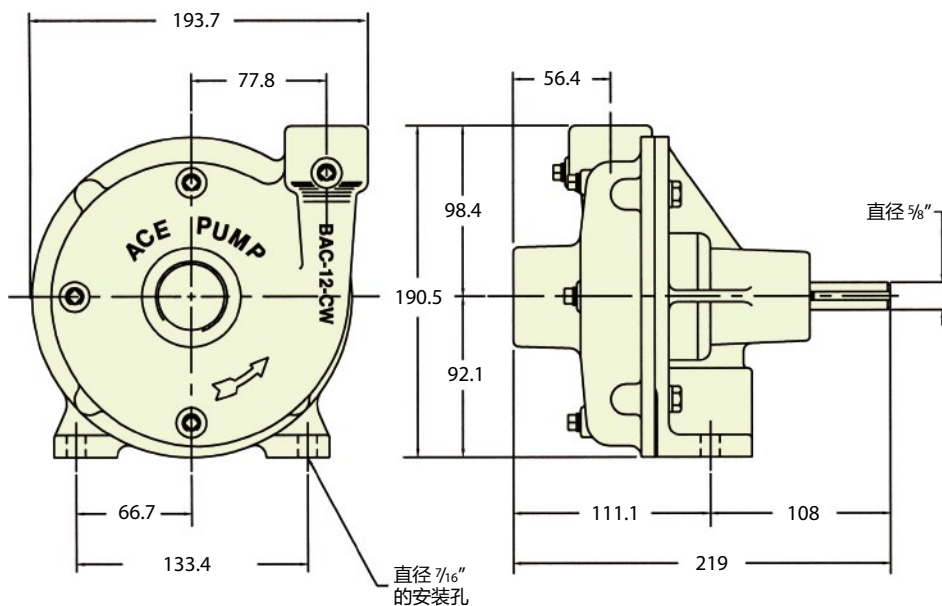


最大流量：265 l/min  
 最大压力：11.7 bar  
 最大功率：3.1 KW



## 特性

- 从轴端看为顺时针旋向
- 不锈钢轴和耐磨环
- 抗化学腐蚀的耐高温塑料叶轮，也可选择铸铁材质 CI
- 标准的陶瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 SC
- MAG-D 规格配备重载 12V 离合器
- X 选项包括大的 3/4" 直径轴和长寿命大轴承



**FMC-CW-150**  
**FMC-CW-150-MAG-D**  
**FMC-CW-150-MAG-DX3**

**1 1/2"**  
 进水口

**1 1/4"**  
 出水口

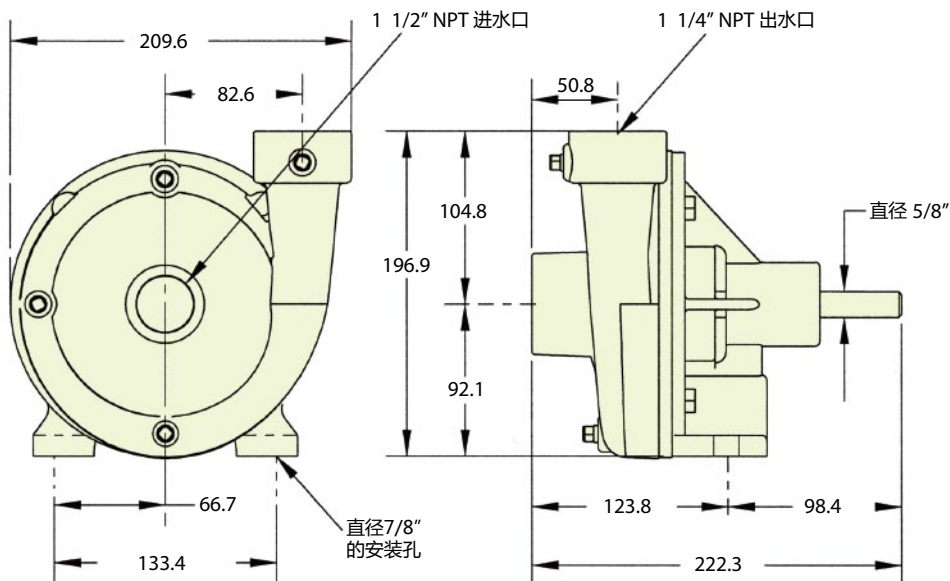
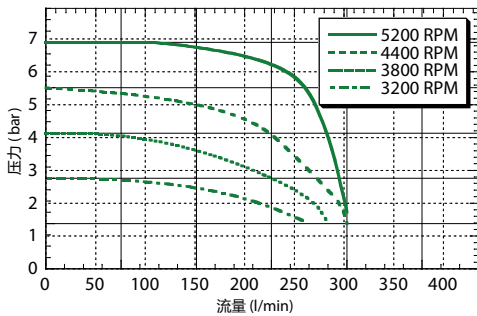


**150 SERIES**  
**HIGH PERFORMANCE**

**特性**

- 从轴端看为顺时针旋向
- 不锈钢轴和耐磨环
- 抗化学腐蚀的耐高温塑料叶轮，也可选择铸铁材质 **CI**
- 标准的碳瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 **SC**
- MAG-D 规格配备重载 12V 离合器
- X选项包括大的 3/4" 直径轴和长寿命大轴承
- X3 选项在安装座上有 3 1/2" 的空间。所有其它规格是 5 1/4"
- DX3 规格用于 Sprague-Coupe  
 规格: 3430,3440,3630,3640,4440,4640

最大流量：303 l/min  
 最大压力：8.3 bar  
 最大功率：3.5 KW



**FMC-CW-650**  
**FMC-CW-650-MAG-D**  
**FMCWS-CW-650**  
**FMCWS-CW-650-MAG-D**

<b>1 1/2"</b> 进水口	<b>1 1/4"</b> 出水口
----------------------	----------------------

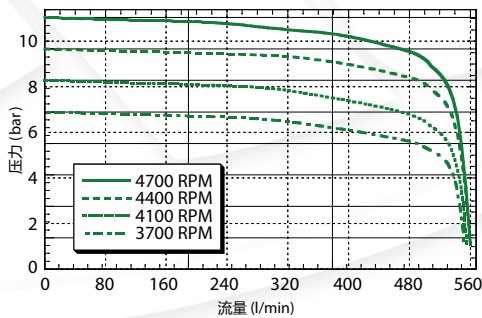
SC SI BSP



**OASIS**  
 WetSeal Technology

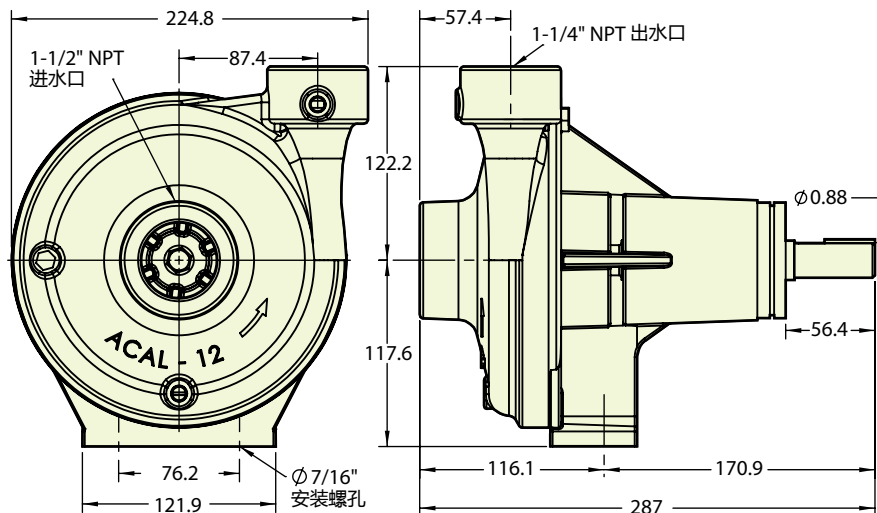
**650**  
**MAX SERIES**

最大流量：530 l/min  
 最大压力：11 bar  
 最大功率：16.4 KW



**特性**

- 从轴端看为顺时针旋向
- 大叶轮设计满足高压力低转速要求
- 采用电泳处理，具有更高的防腐能力
- 标准的碳瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 (SC)
- MAG-D 规格配备重载12V 离合器
- WS 规格采用 OASIS™ Wetseal 技术





**FMC-CW-200**  
**FMC-CW-200-MAG-D**

<b>2"</b> 进水口	<b>1 1/2"</b> 出水口
------------------	----------------------

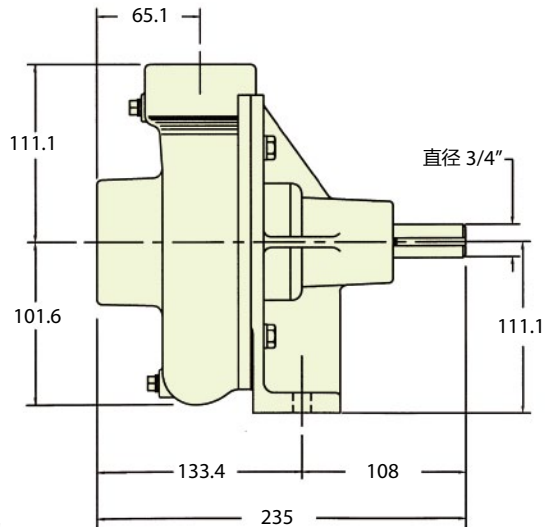
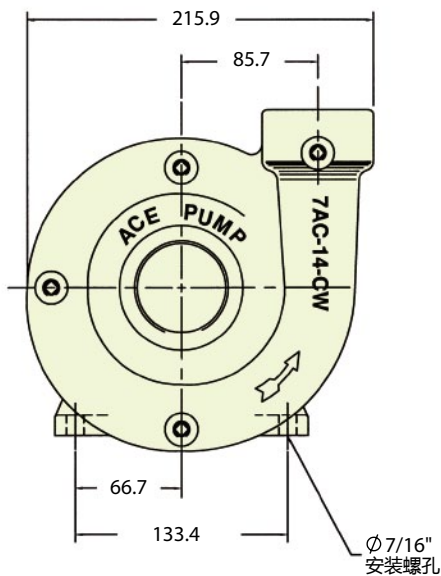
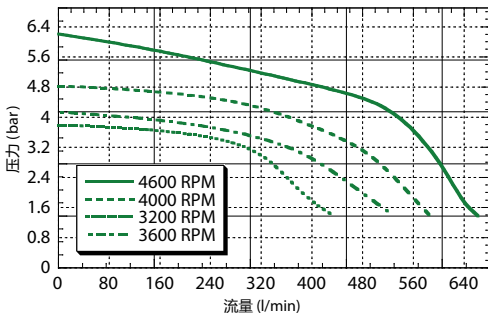


**200 SERIES**  
**HIGH FLOW**

**特性**

- 从轴端看为顺时针旋向
- 不锈钢轴和耐磨环
- 抗化学腐蚀的耐高温塑料叶轮，也可选择铸铁材质 (CI)
- 标准的碳瓷基密封或选重载碳化硅机械密封 (SC)
- MAG-D 规格配备重载12V离合器
- X选项包括大的 3/4" 直径轴和长寿命大轴承

最大流量：757 l/min  
最大压力：8.3 bar  
最大功率：5.6 KW





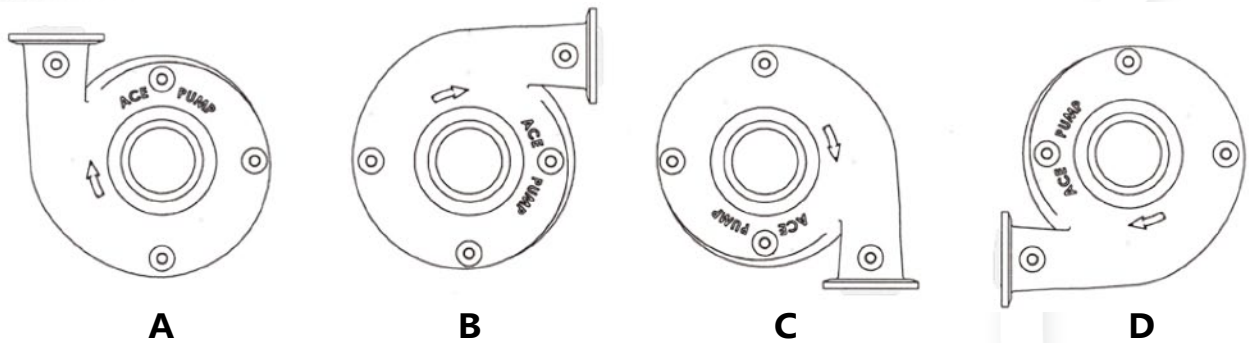
## 离心泵管路连接指南

### 泵的安装

ACE离心泵为直式离心泵，工作前必须保证泵体内充满液体，以排空泵内空气。遵循泵的安装指导可以保证充分的吸液能力，从而防止密封过早失效。

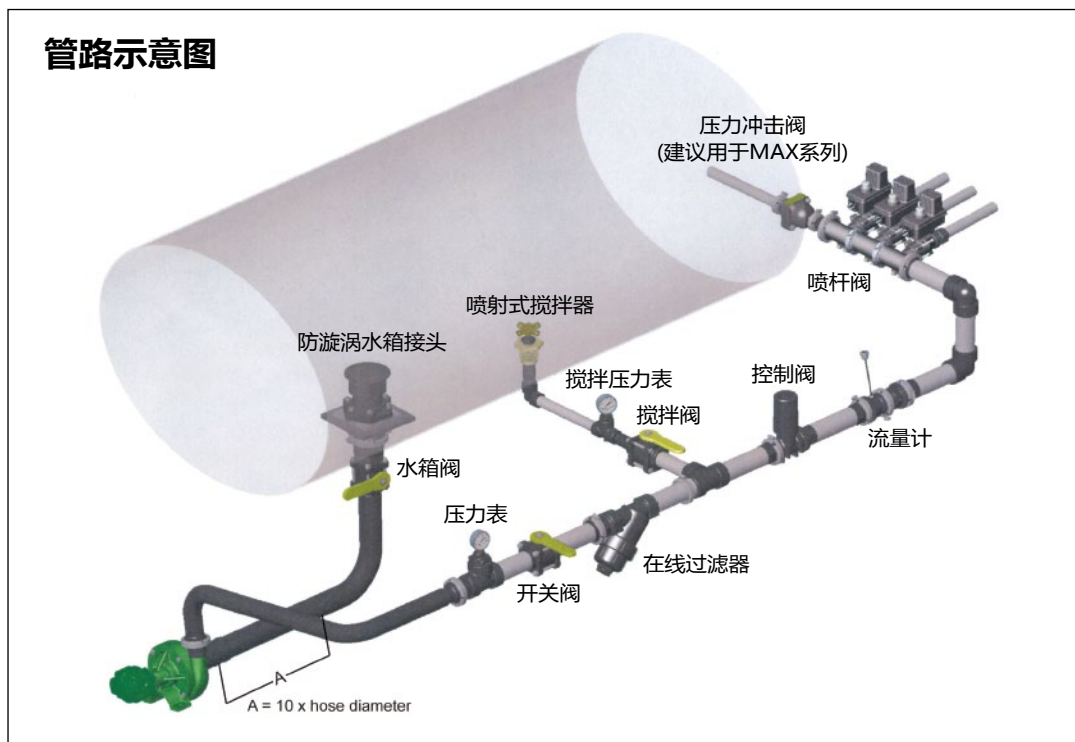
以下是泵的基本安装原则：

- 泵应当安装在罐体下方，利用重力作用来给泵充液。
- 泵壳的安装应当遵循出口朝上（A）或者在上方水平位置（B）的原则，从而允许空气从上方排出。



如果出口必须安装在下方位置，比如出口朝下（C）或者在下方水平（D）：

- 1、在最高的排气孔（1/8"）上接一根1/4"的排气管，另一端接到喷雾罐的顶部。这样可以持续的排掉泵体内的空气。
  - 2、也可以在最高的排气孔上装一个小龙头，每次喷雾罐加液的时候就可以通过手动开启龙头来排掉泵体内的空气。
- 如果泵必须安装在液面以上，可以通过增加一个逆止阀来保证泵的吸液。



## 离心泵管路连接指南

### 管路安装建议

安装喷雾泵的一个主要目标是在将液体输送到喷杆的过程中，尽可能的减少阻碍因素。通过减少阻碍可以达到泵的额定工作能力。以下是实现泵性能和效率最大化的一些可行建议：

- 软管尺寸应该跟泵的吸口和出口一致  
泵吸口处软管建议 10 倍于吸口直径的直管距离  
例如：1.5" 软管直径 = 15" 直管距离  
直管保证了进入泵的液体处于平流状态  
通过加大进口软管的尺寸，最大可以将泵的性能提升 20%
- 用尽量少的弯头、接头和阀来降低压力损失。这些也可以通过选用合适的尺寸来减少阻碍。标准的硬管、软管和接头的压损可以参考背面的图表。
- 在喷雾罐内部的吸口处安装防漩涡接头，该接头可以防止罐体内液面较低时形成的漩涡。漩涡会导致泵吸空而导致性能反常或吸液能力下降。
- 在泵的出口安装一个压力表和开关阀，目的是测量截止压力。截止压力是用来设定液压驱动水泵的。
- 对于多数的化学物质，推荐水箱容量 5% 的搅拌流量。可湿性粉剂和悬浮困难的材料，建议 10% 的搅拌流量。对于常见的水箱尺寸，参考如下表格。

水箱容积	5%	10%
2000升	100 l/min	200 l/min
3000升	150 l/min	300 l/min
4000升	200 l/min	400 l/min
5000升	250 l/min	500 l/min

对大体积的水箱而言，喷射式搅拌器是最有效的方式。通过夹带原理，流体通过小孔时会夹带周围更多的流体。流量大小取决于流过小孔的压力。在搅拌管路上安装一个压力表可以让操作员了解到通过搅拌管路的总流量。在大药量打药机上，喷射搅拌器尤为重要。

- 在泵出口端的管路上接一个过滤器用来防止喷嘴阻塞。如果必须在泵前端安装一个过滤器，可以选用大孔径的筛网来过滤掉那些无法通过叶轮的大碎片。
- 根据喷杆的最大需要流量来选用电子喷雾控制阀和流量计，喷杆最大流量取决于喷洒量和移动速度。用以下工作表来计算喷杆流量。

$$\begin{aligned}
 & \text{喷洒量 ( L/ha )} \quad \underline{\hspace{2cm}} \\
 & \text{速度 ( km/h )} \quad \times \quad \underline{\hspace{2cm}} \\
 & \text{喷嘴间距 ( cm )} \times \quad \underline{\hspace{2cm}} \\
 & \quad \quad \quad = \underline{\hspace{2cm}} \div 60000 = \underline{\hspace{2cm}} \quad \text{每个喷嘴的流量 ( l/min )} \\
 & \quad \quad \quad \quad \quad \quad \times \quad \underline{\hspace{2cm}} \quad \text{喷嘴数量} \\
 & \quad \quad \quad \quad \quad \quad = \underline{\hspace{2cm}} \quad \text{喷杆总流量 ( l/min )}
 \end{aligned}$$

- ACE的MAX系列泵建议安装安全阀。这些泵的工作压力超过 11bar。当喷杆关闭的时候产生压力冲击。安全阀将会压力释放到水箱从而避免对系统元件造成损伤。



## ACE 液压马达驱动离心泵如何匹配拖拉机液压系统

### 调节喷雾泵的液压系统流量

选出你的拖拉机型号并遵循适当的安装指导

**警告：错误的液压流量调节会导致液压马达失效**

**警告：不适用于易燃液体**

#### 闭芯负载敏感系统

用拖拉机的**流量控制阀**和**限流阀**来调节液压油流量  
(不要用节流阻尼)

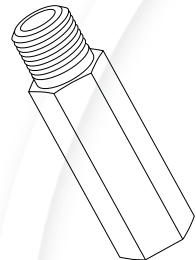
##### 安装指导：

- 1、(可选)去掉接头并将限流阀安装在马达进油口(标注 I)
- 2、关闭马达针阀：松开锁紧螺母，顺时针拧紧针阀，随后拧紧锁紧螺母。(出厂设置)
- 3、关闭喷杆和搅拌阀
- 4、将拖拉机流量控制阀调到小流量设定位置(缓行模式)
- 5、将液压手柄调至“低速/缩回”位并启动离心泵
- 6、调节拖拉机流量控制阀，直到喷雾器截止压力低于第 32 页表中的最大值。

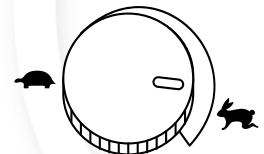
注意：如果限流阀阻止油液流入马达

- 6a. 将液压手柄调至“浮动”或“中位”来释放限流阀的压力
- 6b. 将拖拉机流量控制阀调至小一档流量位置
- 6c. 重复步骤 5 和 6

- 7、打开喷雾搅拌阀来达到所需的喷雾压力



限流阀



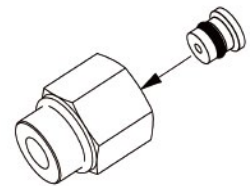
流量控制阀

#### 闭芯带压力补偿系统

通过**节流阻尼**来调节液压油流量  
(不要用限流阀)

##### 安装指导：

- 1、在马达进油口接头体中安装节流阻尼(标注 I)
- 2、关闭马达针阀：松开锁紧螺母，顺时针拧紧针阀，随后拧紧锁紧螺母。(出厂设置)
- 3、把流量控制阀调至缓行模式
- 4、将液压手柄调至“低速/缩回”位并启动离心泵
- 5、调节流量控制阀和喷雾搅拌阀来获取所需的喷雾压力



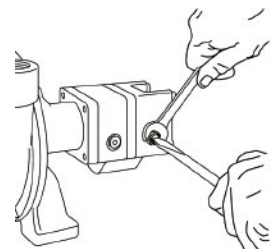
节流阻尼

#### 开芯系统

选择接近拖拉机液压系统流量的马达规格。通过马达的**针阀**来调节流量。  
(不要用节流阻尼或限流阀)

##### 安装指导：

- 1、关闭喷杆和搅拌阀
- 2、松掉马达上的锁紧螺母并把针阀逆时针方向转 3 或 4 圈。
- 3、调节拖拉机油门达到喷雾工作速度。
- 4、将液压手柄调至“低速/缩回”位并启动离心泵。
- 5、顺时针调节针阀指导喷雾器关闭压力低于第 32 页表中的最大值，并锁紧螺母。
- 6、打开喷雾搅拌阀来达到所需的喷雾压力。



针阀



## 液压系统连接

下面的液压连接推荐有助于优化泵的效率 and 马达密封寿命。

1. 液压软管的尺寸需要保证液压马达供油充足并尽量减小回油压力。建议软管尺寸为：

200 系列	1/2"	M16 - FMC-650	5/8"
300 系列	3/4"		

如果软管长度大于 15 尺，管径需要加大一点

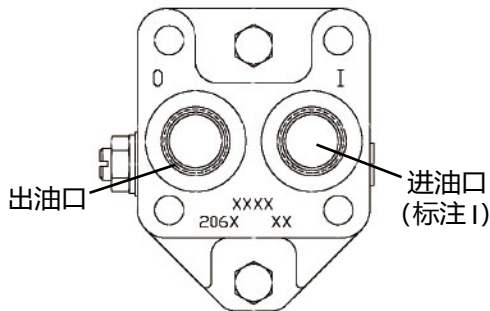
- 把液压软管连接到拖拉机液压联轴器上，在控制手柄的“低/退回”位置泵开始工作。可以通过将手柄向前推到“浮动”位来关闭泵。将手柄推到“浮动”位，而不是“中位”，可以让液压系统压力平衡，防止压力冲击带来的损坏。
- 如果可行的话，将回油管接到回油口上。回油口以最小的回油压力将油引回油箱。较低的回油压力可以延长马达密封寿命并提高泵的效率。

### 最高截止压力

FMC-HYD	6.9 bar	FMC-200-HYD-210	5.5 bar
FMC-150-HYD	8.3 bar	FMC-200-HYD-304/310	8.3 bar
FMC-650-HYD	11 bar		

## 液压马达连接

200N 系列马达



### 马达油口

200N 系列

进油口 / 出油口 ..... #8 SAE 内螺纹

300 系列

进油口 / 出油口 ..... 1/2" NPT 内螺纹

### 外置马达接头

**200 系列 - 标准组件：**

进油口 - (BAC-78-8SAE) ..... 1/2" NPT 内螺纹

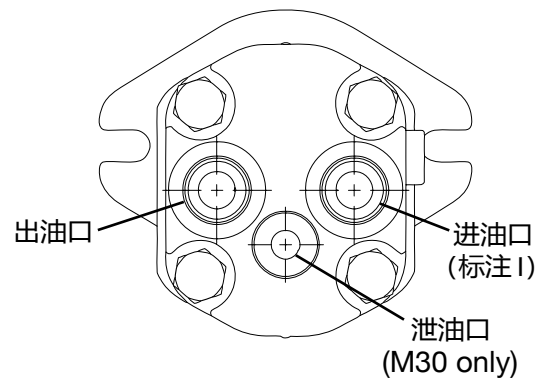
出油口 - (BAC-80-8SAE) ..... 1/2" NPT 内螺纹

**200 系列 - 选配组件 (特殊需求)：**

进油口 - (BAC-80-10X8SAE) ..... #10 SAE 内螺纹

出油口 - (BAC-78-10X8SAE) ..... #10 SAE 内螺纹

M 系列马达



M16, M22, M25

进油口 / 出油口 ..... #10 SAE 内螺纹

M30

进油口 / 出油口 ..... #10 SAE 内螺纹

泄油口 ..... #6 SAE 内螺纹

**M 系列 - 标准组件：**

进油口 - (41446) ..... 1/2" NPT 内螺纹

出油口 - (41442) ..... 1/2" NPT 内螺纹

**M 系列 - 选配组件 (特殊需求)：**

进油口 - (BAC-80-10X10SAE) ..... #10 SAE 内螺纹

出油口 - (BAC-78-10X10SAE) ..... #10 SAE 内螺纹



## 硬管、软管压力损失表

流量 l/min	不同尺寸硬管以PSI为单位的压损(10英尺长度)							
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"
0.76	0.2							
1.14	0.4							
1.51	0.6	0.16						
1.89	1.0	0.24						
2.27	1.5	0.34						
3.03	2.5	0.6	0.13					
3.79	3.7	0.89	0.19	0.08				
5.68	8.0	<u>1.8</u>	0.4	0.13				
7.57		3.1	<u>0.65</u>	0.21	0.05			
9.46		4.7	1.1	0.32	0.08			
11.36		6.3	1.5	0.45	0.11			
13.25			2.0	0.6	0.14			
15.14			2.5	0.78	0.18	0.06		
17.03			3.1	0.98	0.23	0.08		
18.93			3.8	<u>1.2</u>	0.28	0.09		
22.71			5.2	1.6	0.38	0.11		
30.28				2.8	<u>0.63</u>	0.20	0.06	
37.85				4.2	1.0	0.30	0.08	0.04
56.78					2.2	<u>0.61</u>	0.16	0.08
75.7					3.8	1.1	0.29	0.13
94.63						1.7	<u>0.41</u>	0.2
113.55						2.4	0.59	0.27
132.48							0.79	<u>0.36</u>
151.4							1.0	0.48
189.25								0.71

流量 l/min	不同尺寸软管以PSI为单位的压损 25英尺长度, 无接头连接							
	1/4" I.D.	3/8" I.D.	1/2" I.D.	5/8" I.D.	3/4" I.D.	1" I.D.	1 1/4" I.D.	1 1/2" I.D.
0.76	0.8							
1.14	1.5							
1.51	2.5							
1.89	4.0	0.5						
2.27	5.0	0.8						
3.03	9.0	1.3						
3.79		1.8	0.5					
7.57		6.0	1.5					
11.36		13.0	3.1	1.0				
15.14			6.0	1.8				
18.93			8.5	2.5	1.0			
22.71			12.0	3.7	1.5			
30.28				6.5	2.5	0.6		
37.85				9.5	3.7	1.0		
56.78					8.0	2.0	0.7	
75.7					14.0	3.4	1.2	0.4
94.63						5.0	1.8	0.6
113.55						6.5	2.5	0.9
151.4						12.0	4.4	1.4
189.25							6.0	2.1
227.1							9.0	2.9
264.95							13.0	4.0

注意：以上数字适用于标准的软管，干净整洁不带接头。

注意：以上数字适用于标准的无缝或焊接管路，干净整洁。  
粗实线标注出来的建议最大流速约5英尺/秒。

## 管路接头的摩擦损失

依据相应的直管长度

硬管 标准 尺寸	实际 内径	闸阀 全开	截止阀 全开	45度 弯头	标准 三通	标准弯头 或者 异径三通	标准三通 侧出水
1/8	0.269	0.15	8	0.35	0.4	0.75	1.4
1/4	0.364	0.2	11	0.5	0.65	1.1	2.2
1/2	0.622	0.35	18.6	0.78	1.1	1.7	3.3
3/4	0.824	0.44	23.1	0.97	1.4	2.1	4.2
1	1.049	0.56	29.4	1.2	1.8	2.6	5.3
1-1/4	1.380	0.74	38.6	1.6	2.3	3.5	7.0
1-1/2	1.610	0.86	45.2	1.9	2.7	4.1	8.1
2	2.067	1.1	58	2.4	3.5	5.2	10.4
2-1/2	2.469	1.3	69	2.9	4.2	6.2	12.4

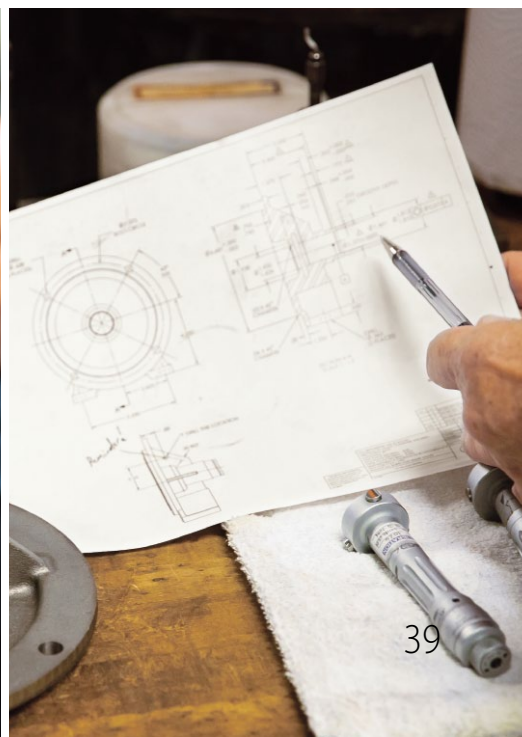
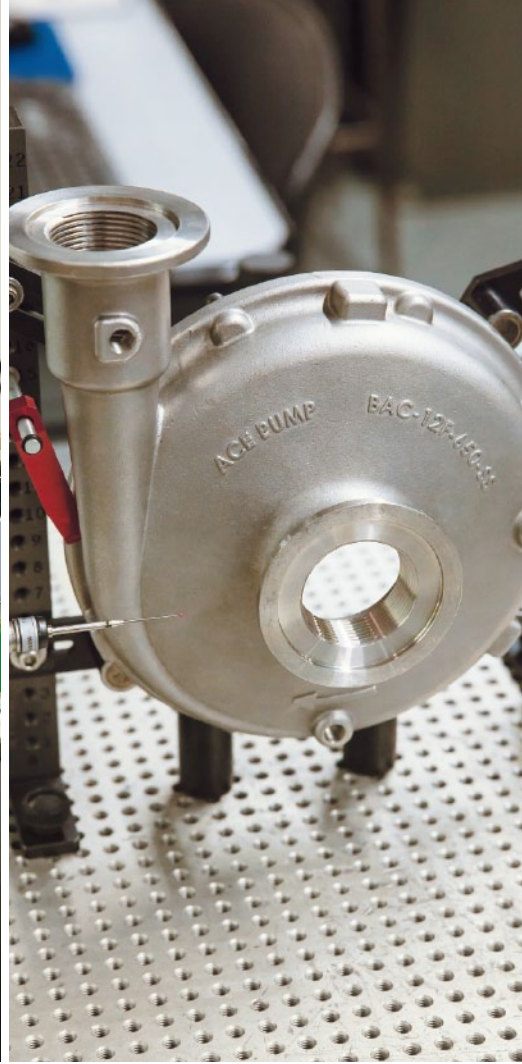
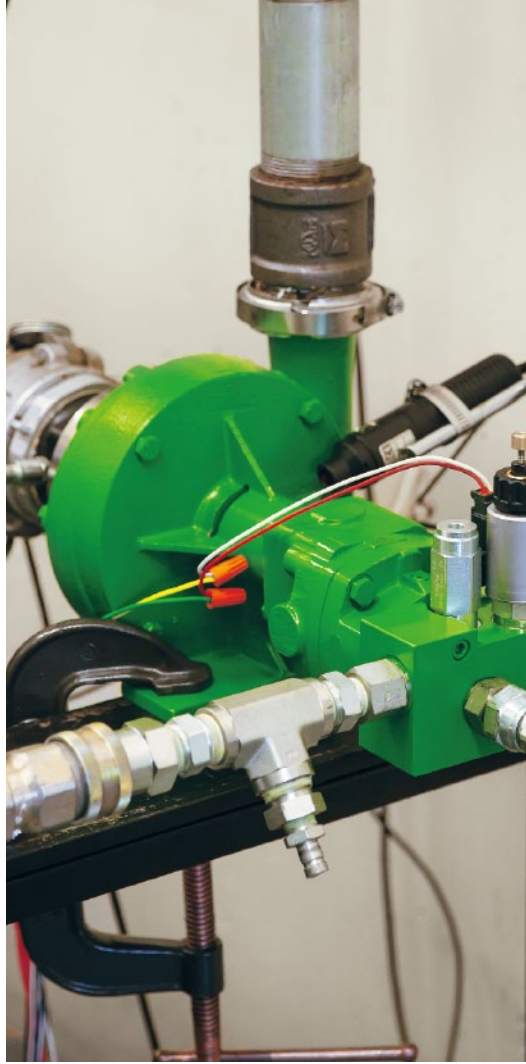
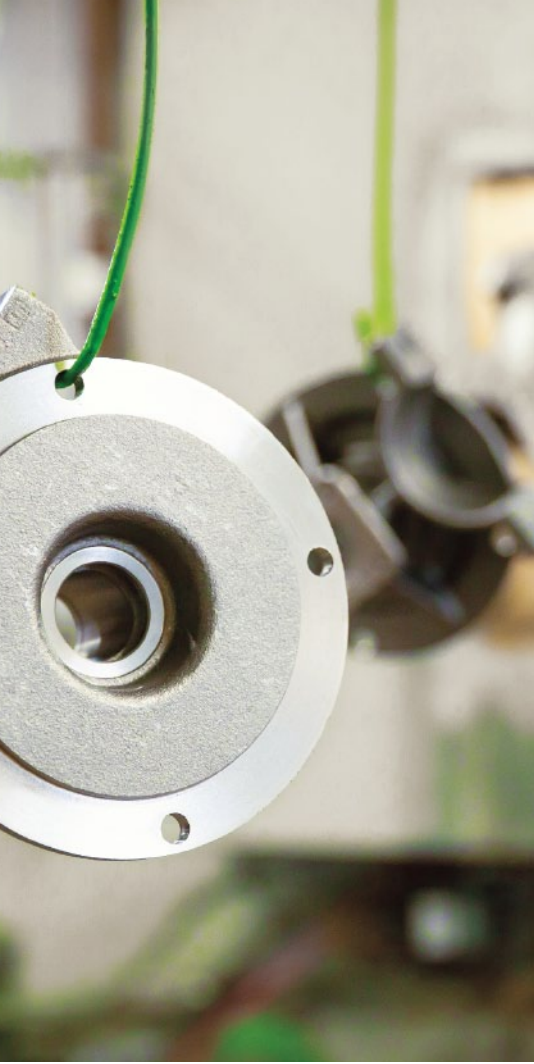
规格参数								
泵型号	接口 螺纹	进水口	出水口	最大 流量	最大 压力	最高 转速	最大 功率	备注
		inch	inch	LPM	BAR	RPM	KW	
<b>液压驱动</b>								
FMC-75-HYD-206-10SAE	NPT	1"	3/4"	102	6.9			
FMC-BSP-HYD-206-10SAE	BSPP	1-1/4"	1"	350	6.9			
FMC-150BSP-HYD-206-10SAE	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	511	8.3			
FMC-150BSP-HYD-304-10SAE	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	511	9			
FMC-150SP-HYD-206-10SAE	NPT	1-1/2"	1-1/4"	492	8.3			
FMC-200BSP-HYD-210-10SAE	BSPP	2"	1-1/2"	757	5.5			
FMC-200BSP-HYD-304-10SAE	BSPP	2"	1-1/2"	757	8.3			
FMC-650BSP-HYD-10SAE	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11			
FMCWS-650BSP-HYD-10SAE	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11			采用 Oasis <sup>®</sup> WetSeal 湿密封技术
<b>取力器驱动</b>								
PTOC-150BSP-600-6SP	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	378	7.6	600		
PTOC-150BSP-600-B	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	378	7.6	600		
<b>皮带轮驱动 (逆时针旋向)</b>								
FMC-BSP	BSPP	1-1/4"	1"	265	11.7	5500	3.1	
FMC-BSP-MAG-D	BSPP	1-1/4"	1"	265	11.7	5500	3.1	带有 12V 电磁离合器
FMC-150BSP	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	492	9	5200	7.5	
FMC-150BSP-MAG-D	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	492	9	5200	7.5	带有 12V 电磁离合器
FMC-150SP	NPT	1-1/2"	1-1/4"	492	9	5200	7.5	
FMC-150SP-MAG-D	NPT	1-1/2"	1-1/4"	492	9	5200	7.5	带有 12V 电磁离合器
FMC-200BSP	BSPP	2"	1-1/2"	757	8.3	4600	5.6	
FMC-200BSP-MAG-D	BSPP	2"	1-1/2"	757	8.3	4600	5.6	带有 12V 电磁离合器
FMC-650BSP	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	
FMC-650BSP-MAG-D	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	带有 12V 电磁离合器
FMCWS-650BSP	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	采用 Oasis <sup>®</sup> WetSeal 湿密封技术
FMCWS-650BSP-MAG-D	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	带有 12V 电磁离合器 / 采用 Oasis <sup>®</sup> WetSeal 湿密封技术
<b>皮带轮驱动 (顺时针旋向)</b>								
FMC-BSP-CW	BSPP	1-1/4"	1"	265	11.7	5500	3.1	
FMC-BSP-CW-MAG-D	BSPP	1-1/4"	1"	265	11.7	5500	3.1	带有 12V 电磁离合器
FMC-150BSP-CW	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	303	8.3	5200	3.5	
FMC-150BSP-CW-MAG-D	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	303	8.3	5200	3.5	带有 12V 电磁离合器
FMC-200BSP-CW	BSPP	2"	1-1/2"	757	8.3	4600	5.6	
FMC-200BSP-CW-MAG-D	BSPP	2"	1-1/2"	757	8.3	4600	5.6	带有 12V 电磁离合器
FMC-650BSP-CW	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	
FMC-650BSP-CW-MAG-D	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	带有 12V 电磁离合器
FMCWS-650BSP-CW	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	采用 Oasis <sup>®</sup> WetSeal 湿密封技术
FMCWS-650BSP-CW-MAG-D	BSPP	1-1/2"	1-1/4"	530	11	4700	16.4	带有 12V 电磁离合器 / 采用 Oasis <sup>®</sup> WetSeal 湿密封技术
<b>内燃机驱动组件</b>								
GE-85-LE	NPT	1"	3/4"	91	4.5		3	Fits 3/4" (1.91 cm) 平键轴
GE-85SP-LE	NPT	1"	3/4"				3	Fits 3/4" (1.91 cm) 平键轴
GE-660-LE	NPT	1-1/2"	1-1/4"	416	8.3		5.5	Fits 3/4" (1.91 cm) 平键轴
GE-860-LE	NPT	2"	1-1/2"	530	9.7		8	Fits 1" (2.54 cm) 平键轴
GE-1600-LE	NPT	2-1/2"	2"	1060	8.3		20	Fits 1" (2.54 cm) - 14NF 螺纹轴



常用维修包						
泵型号	水泵维修包	碳化硅重载密封维修包	马达维修包	标准叶轮	轴承 (2个)	皮带
<b>液压驱动</b>						
FMC-75-HYD-206-10SAE	RK-GE-75	RK-GESC-75	RK-BAC-75-HYD-L	GE-26-75	BAC-37	--
FMC-BSP-HYD-206-10SAE	RK-FMC	RK-FMCSC	RK-BAC-75-HYD-L	BAC-26-HYD-VALOX	BAC-37	--
FMC-150BSP-HYD-206-10SAE	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	RK-BAC-75-HYD-L	BAC-26-150-P	BAC-37	--
FMC-150BSP-HYD-304-10SAE	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	RK-BAC-75-HYD-300-L	BAC-26-150-P	BAC-37	--
FMC-150SP-HYD-206-10SAE	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	RK-BAC-75-HYD-L	BAC-26-150-P	BAC-37	--
FMC-200BSP-HYD-210-10SAE	RK-FMC	RK-FMCSC	RK-BAC-75-HYD-L	BAC-26-200-P	BAC-37	--
FMC-200BSP-HYD-304-10SAE	RK-FMC	RK-FMCSC	RK-BAC-75-HYD-300-L	BAC-26-200-P	BAC-37	--
FMC-650BSP-HYD-10SAE	RK-FMC-650	RK-FMCSC-650	RK-BAC-75-M	BAC-26-650	40875	--
FMCWS-650BSP-HYD-10SAE	RK-FMCWS-650	--	RK-BAC-75-M	BAC-26-650-WS	40875	--
<b>取力器驱动</b>						
PTOC-150BSP-600-6SP	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	--	BAC-26-150-P	BAC-37	BAC-28-10-150
PTOC-150BSP-600-B	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	--	BAC-26-150-P	BAC-37	BAC-28-10-150
<b>皮带轮驱动 (逆时针旋向)</b>						
FMC-BSP	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-VALOX	BAC-37	--
FMC-BSP-MAG-D	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-VALOX	BAC-37	--
FMC-150BSP	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	--	BAC-26-150-P	BAC-37	--
FMC-150BSP-MAG-D	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	--	BAC-26-150-P	BAC-37	--
FMC-150SP	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	--	BAC-26-150-P	BAC-37	--
FMC-150SP-MAG-D	RK-FMC-150	RK-FMCSC-150	--	BAC-26-150-P	BAC-37	--
FMC-200BSP	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-200-P	BAC-37	--
FMC-200BSP-MAG-D	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-200-P	BAC-37	--
FMC-650BSP	RK-FMC-650	RK-FMCSC-650	--	BAC-26-650	40875	--
FMC-650BSP-MAG-D	RK-FMC-650	RK-FMCSC-650	--	BAC-26-650	40875	--
FMCWS-650BSP	RK-FMCWS-650	--	--	BAC-26-650-WS	40875	--
FMCWS-650BSP-MAG-D	RK-FMCWS-650	--	--	BAC-26-650-WS	40875	--
<b>皮带轮驱动 (顺时针旋向)</b>						
FMC-BSP-CW	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-CW-150-P	BAC-37	--
FMC-BSP-CW-MAG-D	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-CW-150-P	BAC-37	--
FMC-150BSP-CW	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-CW-150-P	BAC-37	--
FMC-150BSP-CW-MAG-D	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-CW-150-P	BAC-37	--
FMC-200BSP-CW	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-CW-200-P	BAC-37	--
FMC-200BSP-CW-MAG-D	RK-FMC	RK-FMCSC	--	BAC-26-CW-200-P	BAC-37	--
FMC-650BSP-CW	RK-FMC-650	RK-FMCSC-650	--	BAC-26-650	40875	--
FMC-650BSP-CW-MAG-D	RK-FMC-650	RK-FMCSC-650	--	BAC-26-650	40875	--
FMCWS-650BSP-CW	RK-FMCWS-650	--	--	BAC-26-650-WS	40875	--
FMCWS-650BSP-CW-MAG-D	RK-FMCWS-650	--	--	BAC-26-650-WS	40875	--
<b>内燃机驱动组件</b>						
GE-85-LE	RK-GE-85	RK-GESC-85	--	GE-26-85	--	--
GE-85SP-LE	RK-GE-85	RK-GESC-85	--	GE-26-85	--	--
GE-660-LE	RK-GE-660	RK-GESC-660	--	ACAL-28-660-P	--	--
GE-860-LE	RK-GE-860/1660	RK-GESG-860/1660	--	ACAL-26-860	--	--
GE-1600-LE	RK-GE-800/1600	RK-GE-800/1600-SG	--	ACAL-30-1600	--	--









敬请关注 AR China 官方微信

ACE PUMP CORPORATION  
1650 Channel Avenue  
Memphis, TN 38113 U.S.A.  
[www.AcePumps.com](http://www.AcePumps.com)

MEMBER OF  GROUP



艾热(上海)商贸有限公司

中国上海市奉贤区金汇镇江艇路651号1幢2楼

电话: +86 21 54846800

传真: +86 21 54846800 分机 815

[info@AR-China.cn](mailto:info@AR-China.cn)

[www.AR-China.cn](http://www.AR-China.cn)

cod.:80111\_CN\_03/21